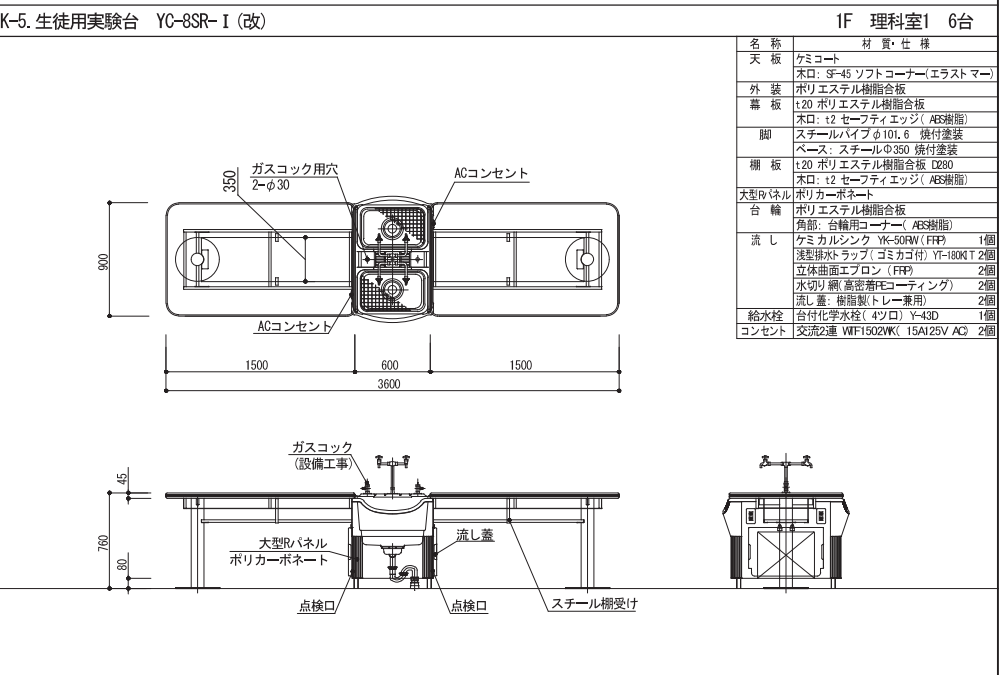
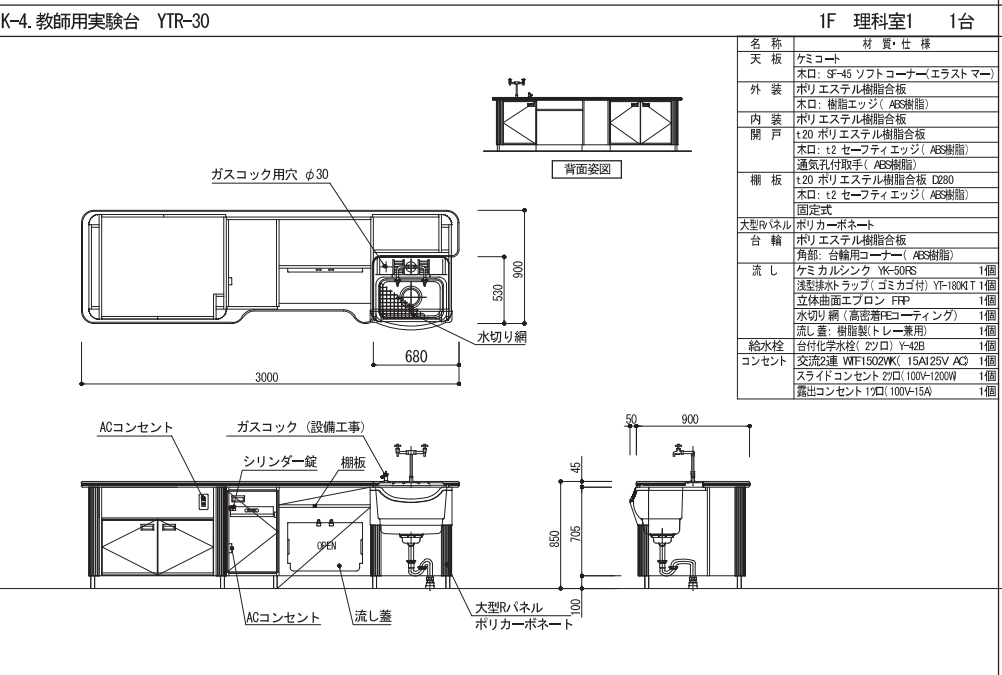
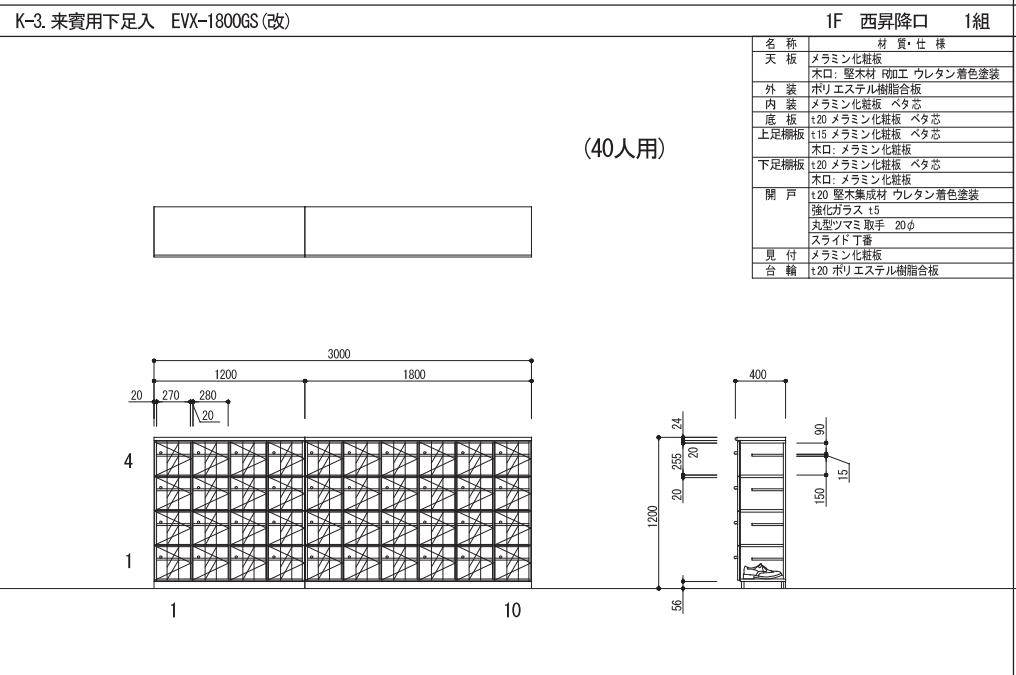
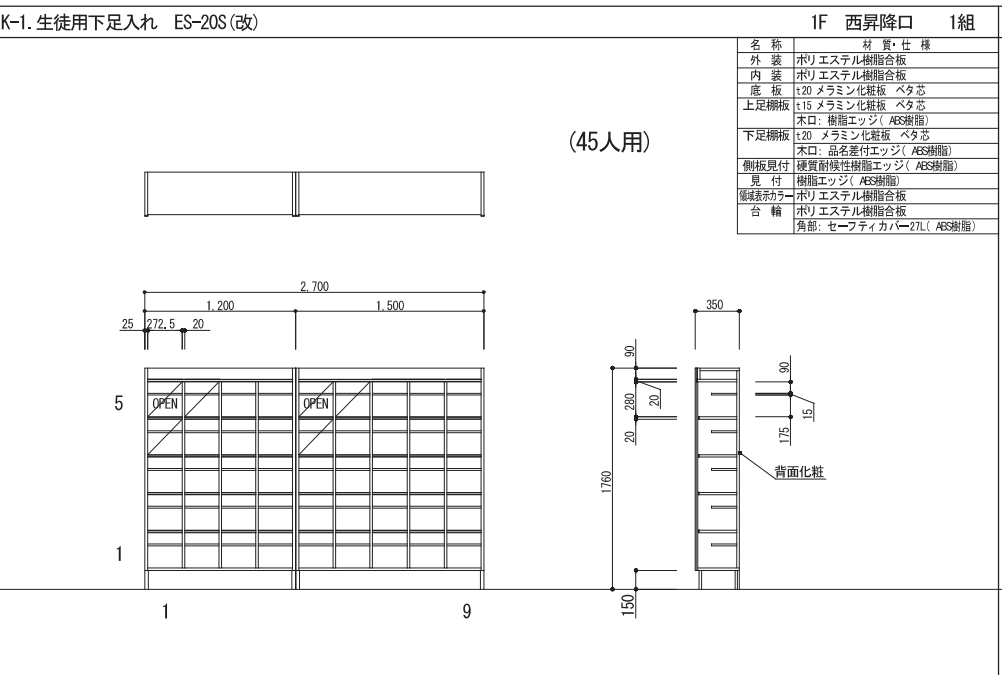
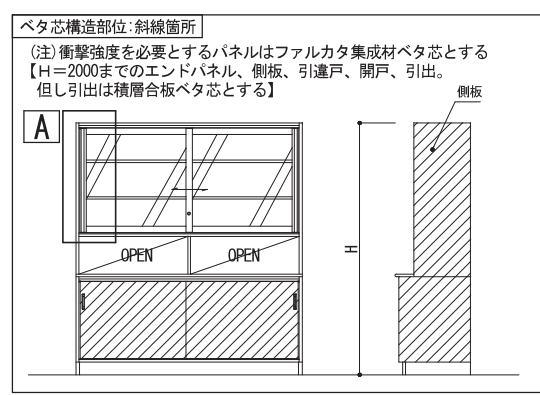
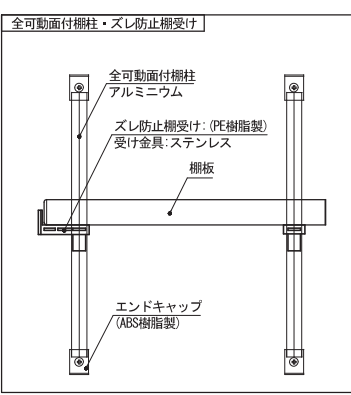
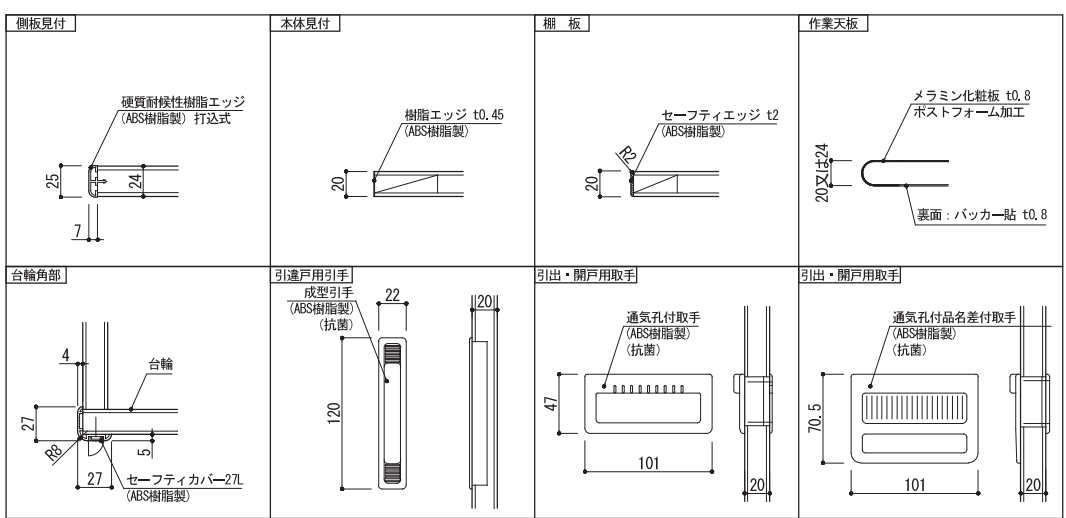


共通仕様表	
木材	ベタ芯を使用する箇所はファルカタ集成材とする
外装	t20メラミン化粧板
内装	t20メラミン化粧板
接着剤	ゼロホルマリン接着剤使用 酢酸ビニル樹脂系エマルジョン形接着剤 (F☆☆☆☆)
本体側板見付	硬質耐摩性樹脂エッジ (ABS樹脂製) 打込式
棚板	樹脂エッジ t0.45貼リ (ABS樹脂製)
台輪	t20 ポリエステル樹脂合板 JAS規格 タイプ2 F☆☆☆☆ 木口: セーフティエッジ t2 (ABS樹脂製)
棚受	t20 ポリエステル樹脂合板 JAS規格 タイプ2 F☆☆☆☆ セーフティカバー27L (ABS樹脂)
丁番	アルミ全可動面付棚柱 ステンレス棚受 (棚受キャップ付)、棚板ズレ防止棚板受け
引違戸上レール	107° 開きスライド丁番 オートキャッチ機構付き
引違戸縦枠	一体成型ガイドレール (PP樹脂製) 押出し成型品 カラービス止め
引違戸下レール	成型ソフト縦枠 II 型 (ABS樹脂製) 押出し成型品 (軟硬質2色成型)
引出	一体成型Vレール (ABS樹脂製) 押出し成型品 カラービス止め
引出戸ガラス戸	t20 メラミン化粧板 本体: スチール製側板スライドレール 通気孔付取手 (ABS樹脂製 抗菌処理)
ガラス開戸	t20 メラミン化粧板 ガラス: 強化ガラス t4 シリンダーブッシュ錠
引違戸	t20 メラミン化粧板 ガラス: 強化ガラス t4
開戸	t20 メラミン化粧板 成型引手 (ABS樹脂製 抗菌処理)
大型Rパネル	t20 メラミン化粧板 通気孔付取手 (ABS樹脂製 抗菌処理) 感知式耐震ラッチ (3段目)
領域表示カラー	ポリカーボネート製 押出し成型品
幕板	t20 メラミン化粧板 木口: セーフティエッジ t2 (ABS樹脂製)
作業天板	t20又はt24 メラミン化粧板 t0.8 ポストフォーム加工 (PB芯 F☆☆☆☆)



承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事 (I期)	図面番号
			2025. 4.	A1 1/30 A3 1/60	図面名称	家具詳細図 (1)	A33

K-6. 作業台 YSH-18(改)

1F 理科室1 計2組

名称	材質・仕様
作業天板	ケミコート 木口: SG-45 樹脂成形品 (角部: SG-2RC-コーナー)
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
棚板	t20 ポリエスチル樹脂合板 木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂) 全可動面付棚柱・タボ 棚板スレ防止棚受け
側板見付	硬質耐熱性樹脂エッジ(AES樹脂)
見付	樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	t20 メラミン化粧板 ベタ芯 木口: 樹脂エッジ(AES樹脂) 成形引手(AES樹脂) 一体成形ガイドレール(FR樹脂) 成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂) 一体成形レール(AES樹脂)
台輪	t20 ポリエスチル樹脂合板 角部: セーフティカバー-27L(AES樹脂)

K-7. 流し台 YSS-20W(改)

1F 理科室1 1台

名称	材質・仕様
流し	ステンレス304 t1.0(正面木口加工) 大型排水トラップ(ゴミカゴ付) YF-50SP
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
見付	樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	t20 ポリエスチル樹脂合板 木口: 樹脂エッジ(AES樹脂) 成形引手(AES樹脂) 一体成形ガイドレール(FR樹脂) 成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂) 一体成形レール(AES樹脂)
台輪	t20 ポリエスチル樹脂合板 角部: セーフティカバー-27L(AES樹脂)

K-8. 窓下収納台 STX-1800(改)

1F 理科室1 1組

名称	材質・仕様
作業天板	t24 メラミン化粧板 t0.8 ポストフォーム加工
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
棚板	t20 ポリエスチル樹脂合板 木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂) 全可動面付棚柱・タボ 棚板スレ防止棚受け
側板見付	硬質耐熱性樹脂エッジ(AES樹脂)
見付	樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	t20 メラミン化粧板 ベタ芯 木口: 樹脂エッジ(AES樹脂) 成形引手(AES樹脂) 一体成形ガイドレール(FR樹脂) 成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂) 一体成形レール(AES樹脂)
台輪	t20 ポリエスチル樹脂合板 角部: セーフティカバー-27L(AES樹脂)

K-9. 備品収納壁 EX-4-II(改)

1F 理科室1 2台

名称	材質・仕様
作業天板	t20 メラミン化粧板 t0.8 ポストフォーム加工
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
棚板	t20 ポリエスチル樹脂合板 木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂) 全可動面付棚柱・タボ 棚板スレ防止棚受け
側板見付	硬質耐熱性樹脂エッジ(AES樹脂)
見付	樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	t20 メラミン化粧板 ベタ芯 木口: 樹脂エッジ(AES樹脂) 成形引手(AES樹脂) 一体成形ガイドレール(FR樹脂) 成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂) 一体成形レール(AES樹脂)
引違ガラス戸	t20 メラミン化粧板 ベタ芯 一体成形ガイドレール(FR樹脂) 成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂) 一体成形レール(AES樹脂) 強化ガラス t4 シリンドープレックス錠 1個
台輪	t20 ポリエスチル樹脂合板 角部: セーフティカバー-27L(AES樹脂)

K-10. 窓下収納台 STX-1800(改)

1F 理科室1 1組

名称	材質・仕様
作業天板	t24 メラミン化粧板 t0.8 ポストフォーム加工
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
棚板	t20 ポリエスチル樹脂合板 木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂) 全可動面付棚柱・タボ 棚板スレ防止棚受け
側板見付	硬質耐熱性樹脂エッジ(AES樹脂)
見付	樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	t20 メラミン化粧板 ベタ芯 木口: 樹脂エッジ(AES樹脂) 成形引手(AES樹脂) 一体成形ガイドレール(FR樹脂) 成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂) 一体成形レール(AES樹脂)
台輪	t20 ポリエスチル樹脂合板 角部: セーフティカバー-27L(AES樹脂)

K-11. 掃除用具入れ EX-60-II(改)

1F 理科室1 1台

名称	材質・仕様
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
固定棚板	t20 ポリエスチル樹脂合板 木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
側板見付	硬質耐熱性樹脂エッジ(AES樹脂)
見付	樹脂エッジ(AES樹脂)
片開戸	t20 メラミン化粧板 ベタ芯 木口: 樹脂エッジ(AES樹脂) 通気孔付取手(AES樹脂) スライド丁番、マグネットキャッチ 反り矯正金具 L1750 2本 t20 ポリエスチル樹脂合板
台輪	角部: セーフティカバー-27L(AES樹脂) ステンレス 滑り止 25 エスカン 5個 フック 2個
その他	ステンレス 観音車 L=300 2本 ステンレス ツユ受皿 512×412×28 1個

K-12. 教師用実験台 YTR-30

1F 理科室2 1台

名称	材質・仕様
天板	ケミコート
外装	木口: SF-45 ソフトコーナー(エラストマー) ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
棚板	t20 ポリエスチル樹脂合板 木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂) 通気孔付取手(AES樹脂)
側板	t20 ポリエスチル樹脂合板 D280 木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
大型円形パネル	ポリカーボネート
台輪	ポリエスチル樹脂合板 角部: 各種用コーナー(AES樹脂)
流し	ケミカルシンク W-50RS 1個 大型排水トラップ(ゴミカゴ付) YF-18M T 1個 立体曲面エプロン FFP 1個 水切り網(高密封PCO-チーキング) 1個
給水栓	流し蓋: 樹脂製(トレー専用) 1個 台付化学水栓(2P) V-42B 1個
コンセント	交流2連 WPF1502WK(15A)25V AC 1個 スライドコンセント 2P D100V-120W 1個 簡易コンセント 1P D100V-15A 1個

<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">宍粟市</p>	承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事(Ⅰ期)	図面番号	A34
				2025. 4.	A1 1/30 A3 1/60	図面名称	家具詳細図(2)		

K-13. 生使用実験台 YC-5SR-II (改)

名称	材質・仕様
天板	ケミコート
天板	木口: SG-45 ソフトコーナー(エラストマー)
外装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	スチールパイプφ101.6 焼付塗装
ベース	スチールφ350 焼付塗装
脚板	t20 ポリエスチル樹脂合板 D280
脚板	木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
大型パネル	ポリカーボネート
台輪	ポリエスチル樹脂合板
台輪	角部: 台輪用コーナー(AES樹脂)
流し	ケミカルシンク YK-50RS (FFP) 1個
流し	流し排水トラップ(ゴミカゴ付) YF-1804 T1個
流し	立体曲面エプロン(FFP) 1個
流し	水切り網(高着着コーティング) 1個
流し	流し蓋: 樹脂製(トレー兼用) 1個
給水栓	台付化学水栓(2ツ口) Y-42B 1個
コンセント	交流2連 VIF1502WK 15A125V AC 1個

K-14. 作業台 YSH-18(改)

名称	材質・仕様
作業天板	ケミコート
作業天板	木口: SG-45 樹脂成形品(角部: SG-26コーナー)
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	全可動面付棚柱・タボ
脚	棚板スレ防止棚受け
脚	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	t20メラミン化粧板 ベタ芯
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	成形引手(AES樹脂)
脚	一体成形ガイドレール(FF樹脂)
脚	成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂)
脚	一体成形レール(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)

IF 多目的室 計2組

K-14A 1組

K-14B 1組

名称	材質・仕様
作業天板	ケミコート
作業天板	木口: SG-45 樹脂成形品(角部: SG-26コーナー)
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	全可動面付棚柱・タボ
脚	棚板スレ防止棚受け
脚	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	t20メラミン化粧板 ベタ芯
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	成形引手(AES樹脂)
脚	一体成形ガイドレール(FF樹脂)
脚	成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂)
脚	一体成形レール(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)

K-15. 流し台 YSS-20W(改)

名称	材質・仕様
流し	ステンレス304 t1.0(正逆水口取加工)
流し	大型排水トラップ(ゴミカゴ付) YF-50XSP
外装	ポリエスチル樹脂合板
前板	t20メラミン化粧板 ベタ芯
内装	ポリエスチル樹脂合板
脚板	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚板	樹脂エッジ(AES樹脂)
見付	樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	t20メラミン化粧板 ベタ芯
引違戸	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	成形引手(AES樹脂)
引違戸	一体成形ガイドレール(FF樹脂)
引違戸	成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂)
引違戸	一体成形レール(AES樹脂)
引違戸	t20 ポリエスチル樹脂合板
引違戸	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)

K-16. 掃除用具入れ EX-60-II (改)

名称	材質・仕様
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	t20メラミン化粧板 ベタ芯
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	通気孔付取手(AES樹脂)
脚	スライド丁番: マグネットキャッチ
脚	反り矯正金具 L1750 2本
台輪	t20 ポリエスチル樹脂合板
台輪	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)
その他	ステンレス金パイプφ25 エスカン 5個
その他	フック 2個
その他	ステンレス雑巾掛 L=300 2本
その他	ステンレス ツユ受皿 512×412×28 1個

K-17. 備品収納壁 EX-4-II (改)

名称	材質・仕様
作業天板	t20メラミン化粧板 t0.8 ホストフォーム加工
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	全可動面付棚柱・タボ
脚	棚板スレ防止棚受け
脚	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	t20メラミン化粧板 ベタ芯
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	成形引手(AES樹脂)
脚	一体成形ガイドレール(FF樹脂)
脚	成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂)
脚	一体成形レール(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)

K-18. 窓下収納台 STX-1800(改)

名称	材質・仕様
作業天板	t24メラミン化粧板 t0.8 ホストフォーム加工
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	全可動面付棚柱・タボ
脚	棚板スレ防止棚受け
脚	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	t20メラミン化粧板 ベタ芯
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	成形引手(AES樹脂)
脚	一体成形ガイドレール(FF樹脂)
脚	成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂)
脚	一体成形レール(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)

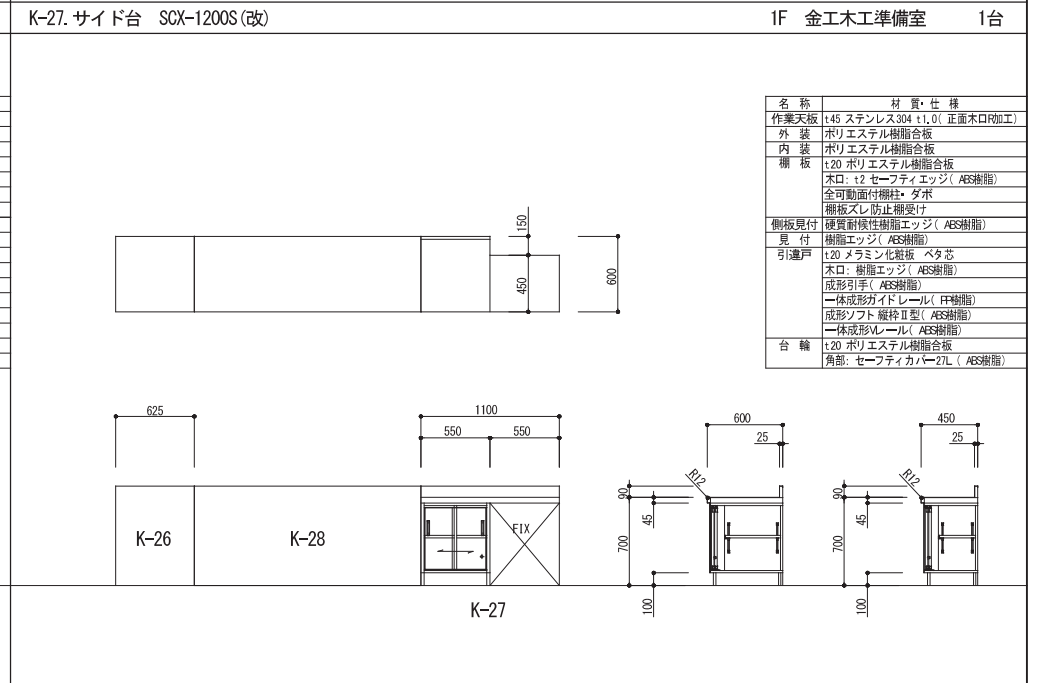
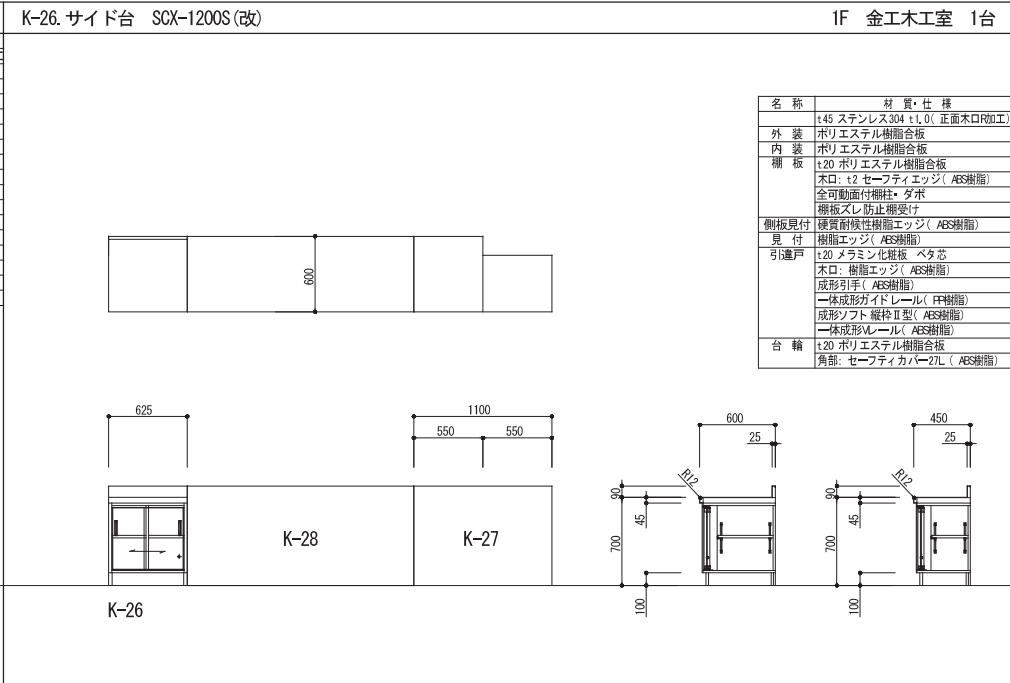
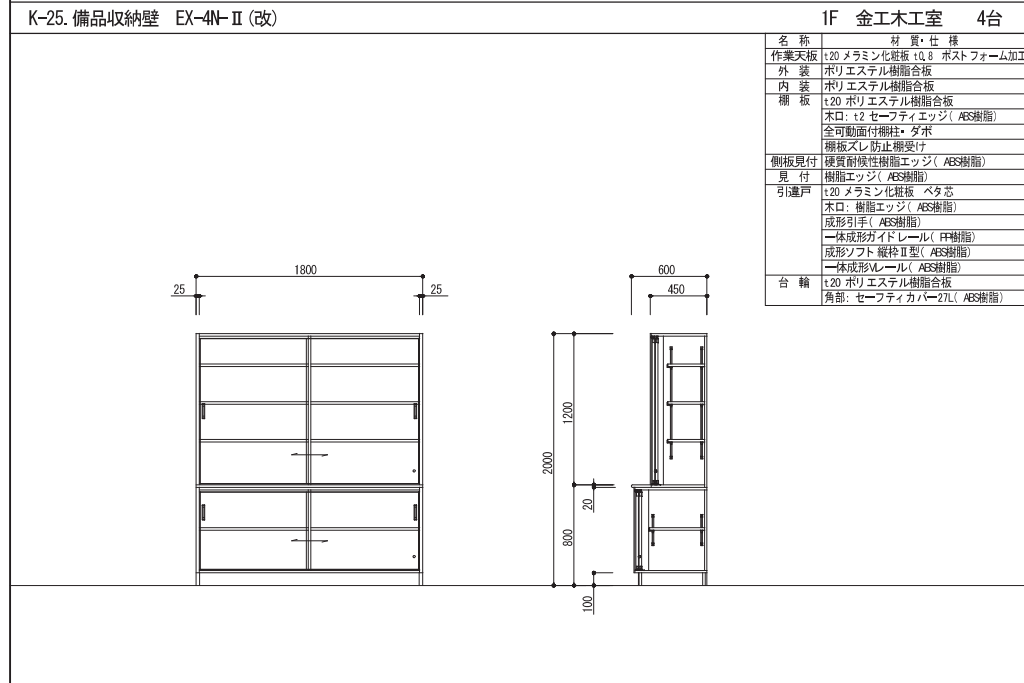
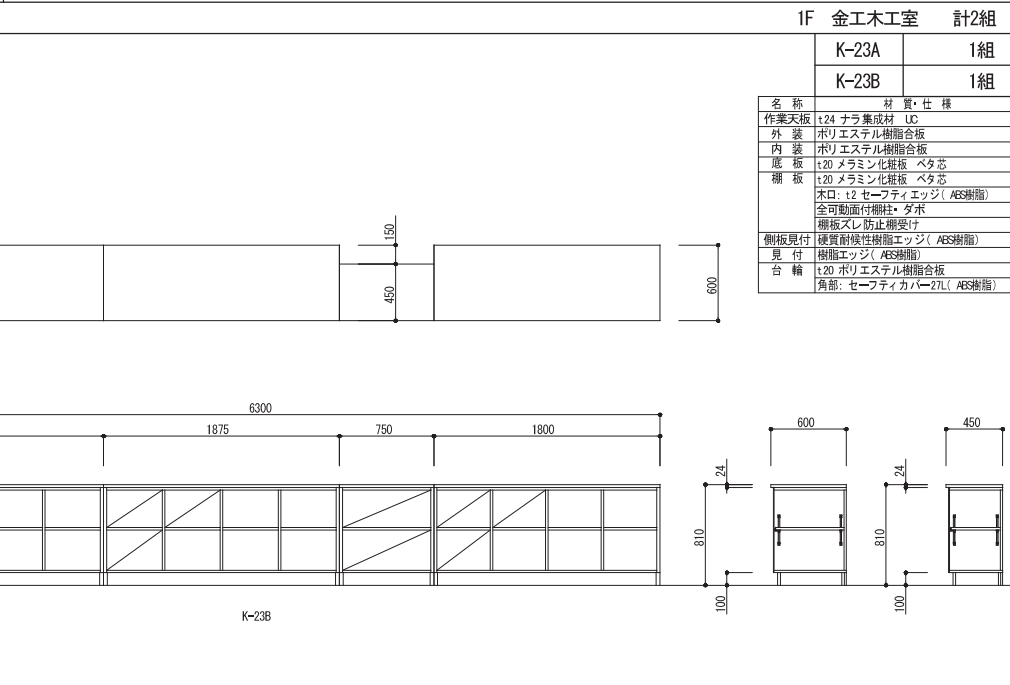
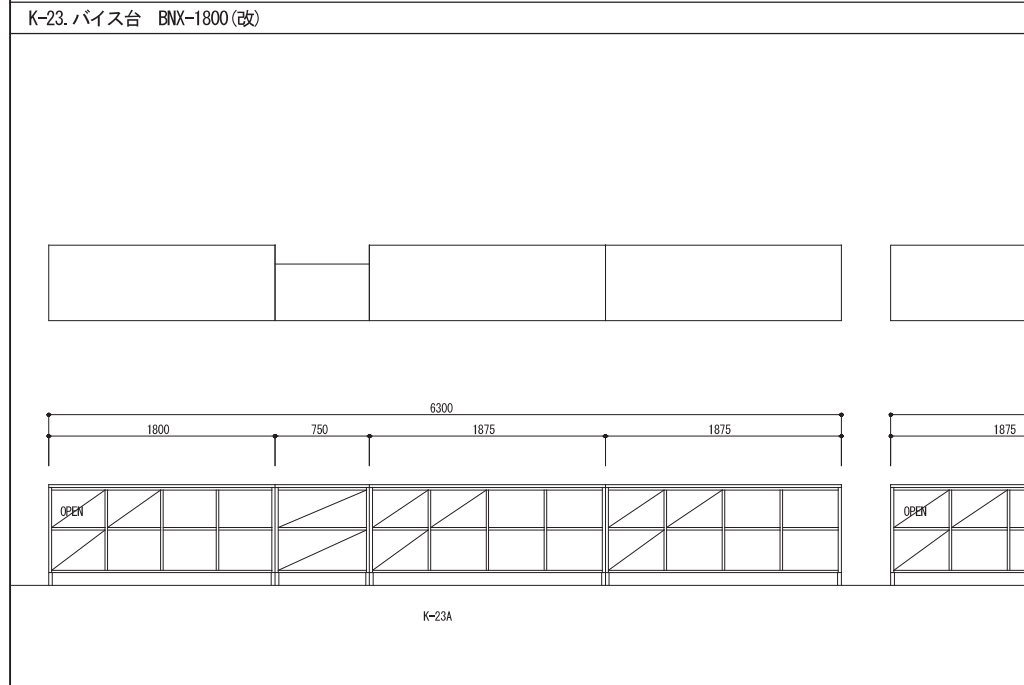
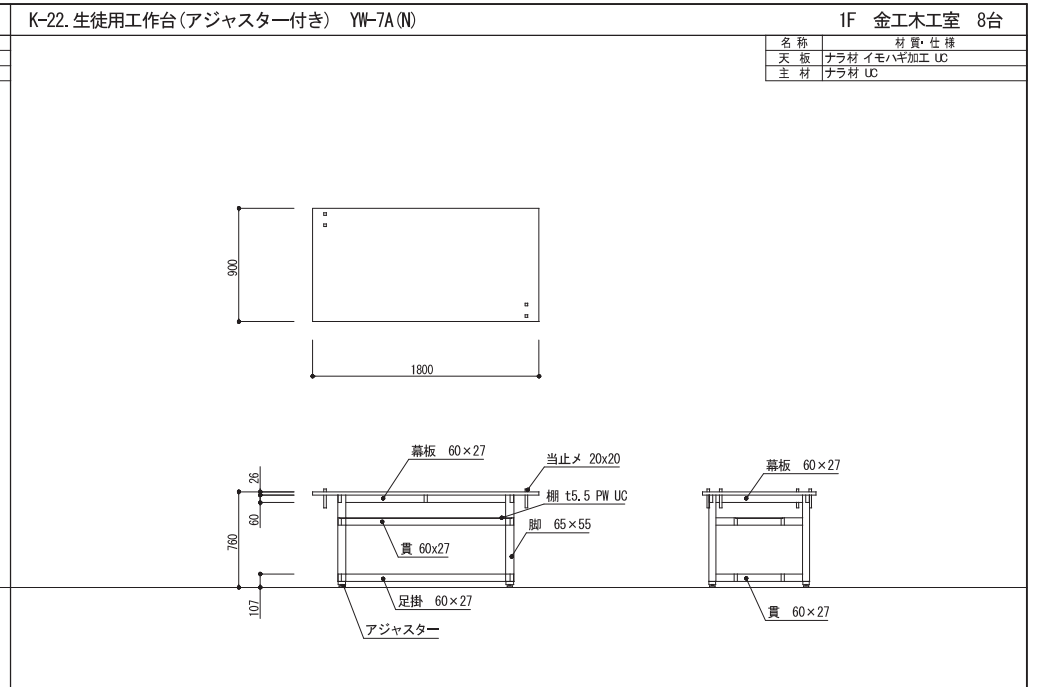
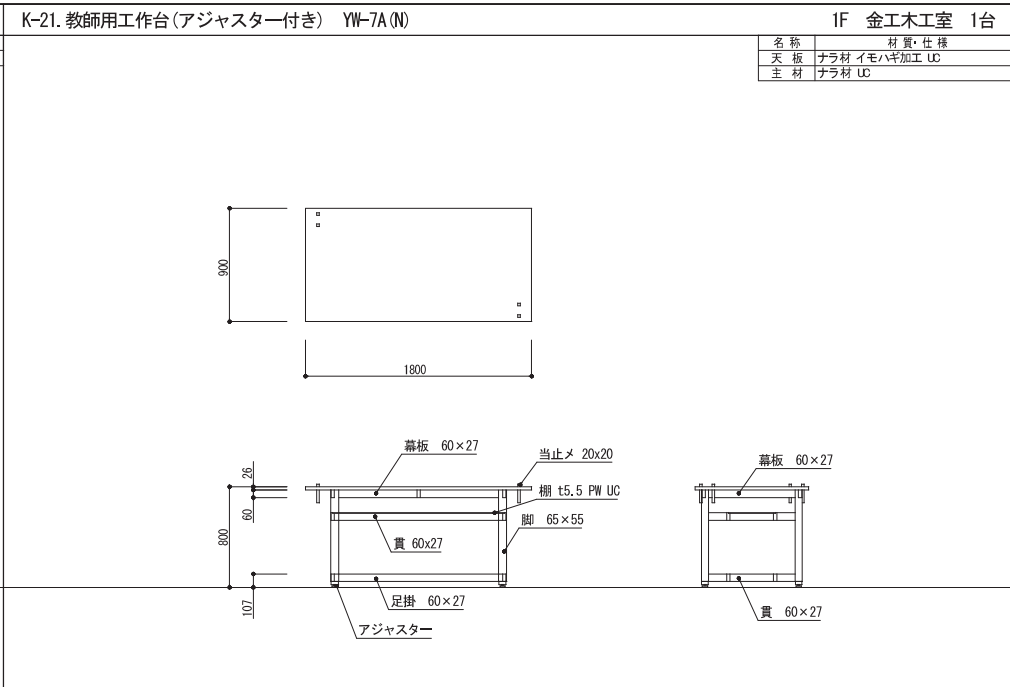
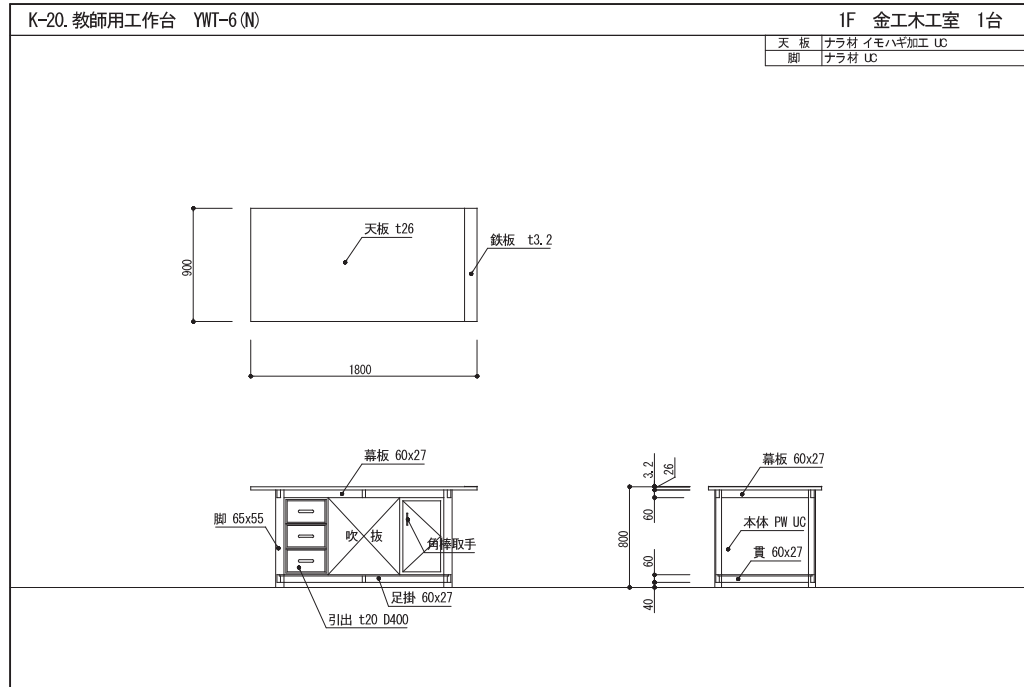
K-19. 窓下収納台 STX-1800(改)

名称	材質・仕様
作業天板	t24メラミン化粧板 t0.8 ホストフォーム加工
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	全可動面付棚柱・タボ
脚	棚板スレ防止棚受け
脚	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	t20メラミン化粧板 ベタ芯
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	成形引手(AES樹脂)
脚	一体成形ガイドレール(FF樹脂)
脚	成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂)
脚	一体成形レール(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)

IF 多目的室 2組

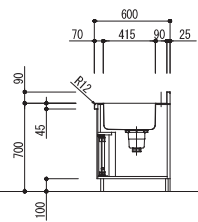
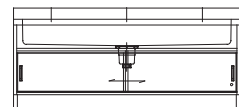
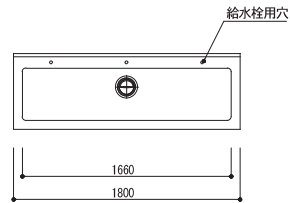
名称	材質・仕様
作業天板	t24メラミン化粧板 t0.8 ホストフォーム加工
外装	ポリエスチル樹脂合板
内装	ポリエスチル樹脂合板
扉板	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	木口: t2 セーフティエッジ(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	全可動面付棚柱・タボ
脚	棚板スレ防止棚受け
脚	硬質耐衝撃性樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	t20メラミン化粧板 ベタ芯
脚	木口: 樹脂エッジ(AES樹脂)
脚	成形引手(AES樹脂)
脚	一体成形ガイドレール(FF樹脂)
脚	成形ソフト 縦枠Ⅱ型(AES樹脂)
脚	一体成形レール(AES樹脂)
脚	t20 ポリエスチル樹脂合板
脚	角部: セーフティカバー27L(AES樹脂)

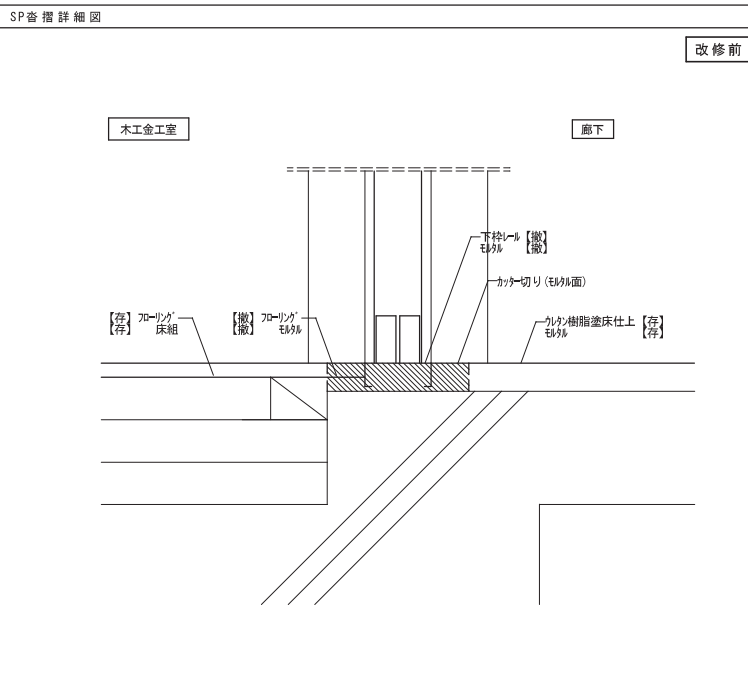
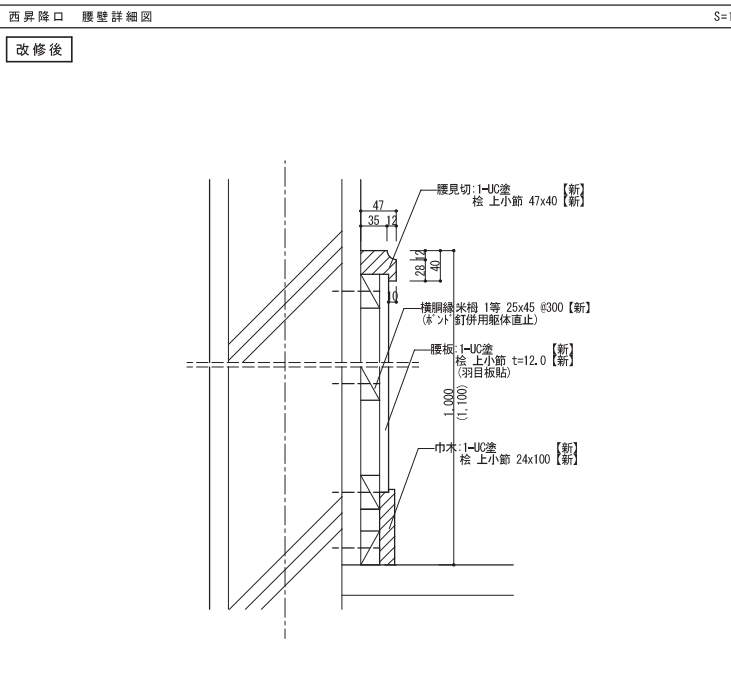
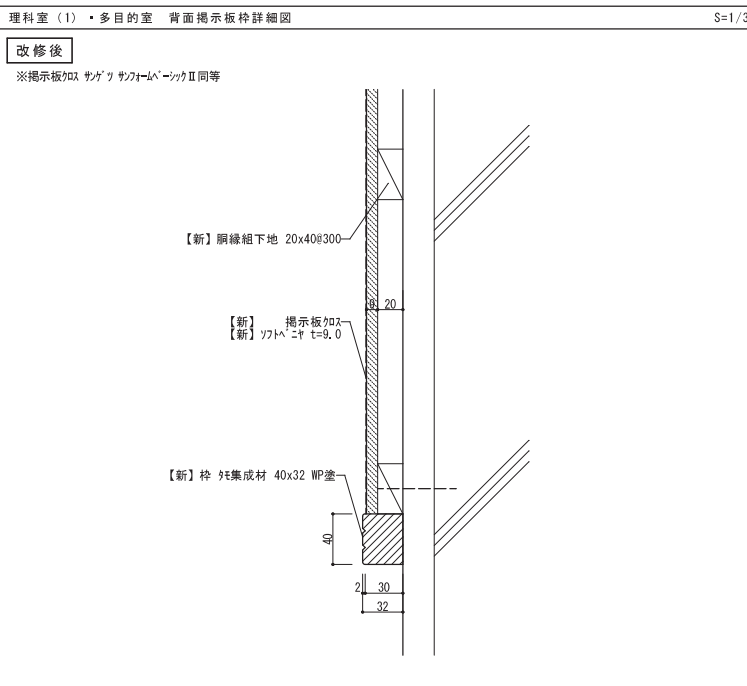
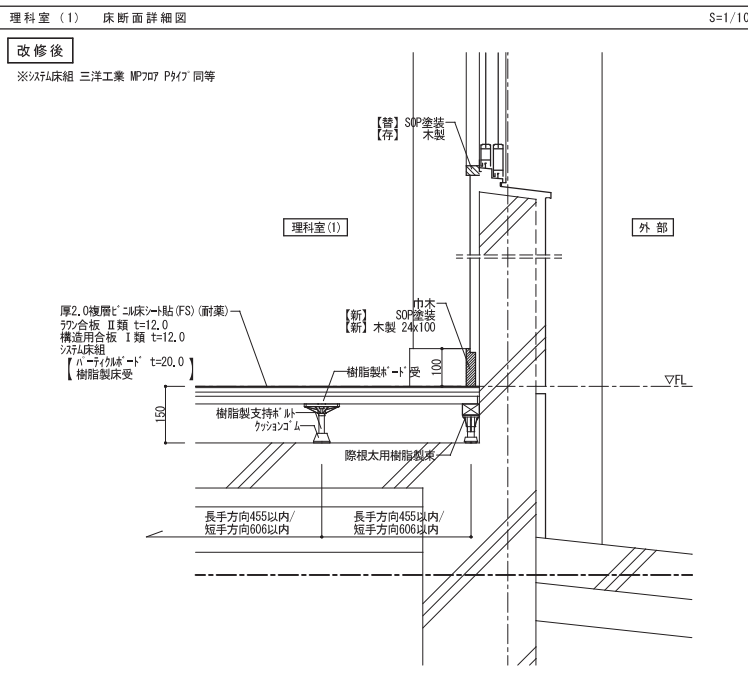
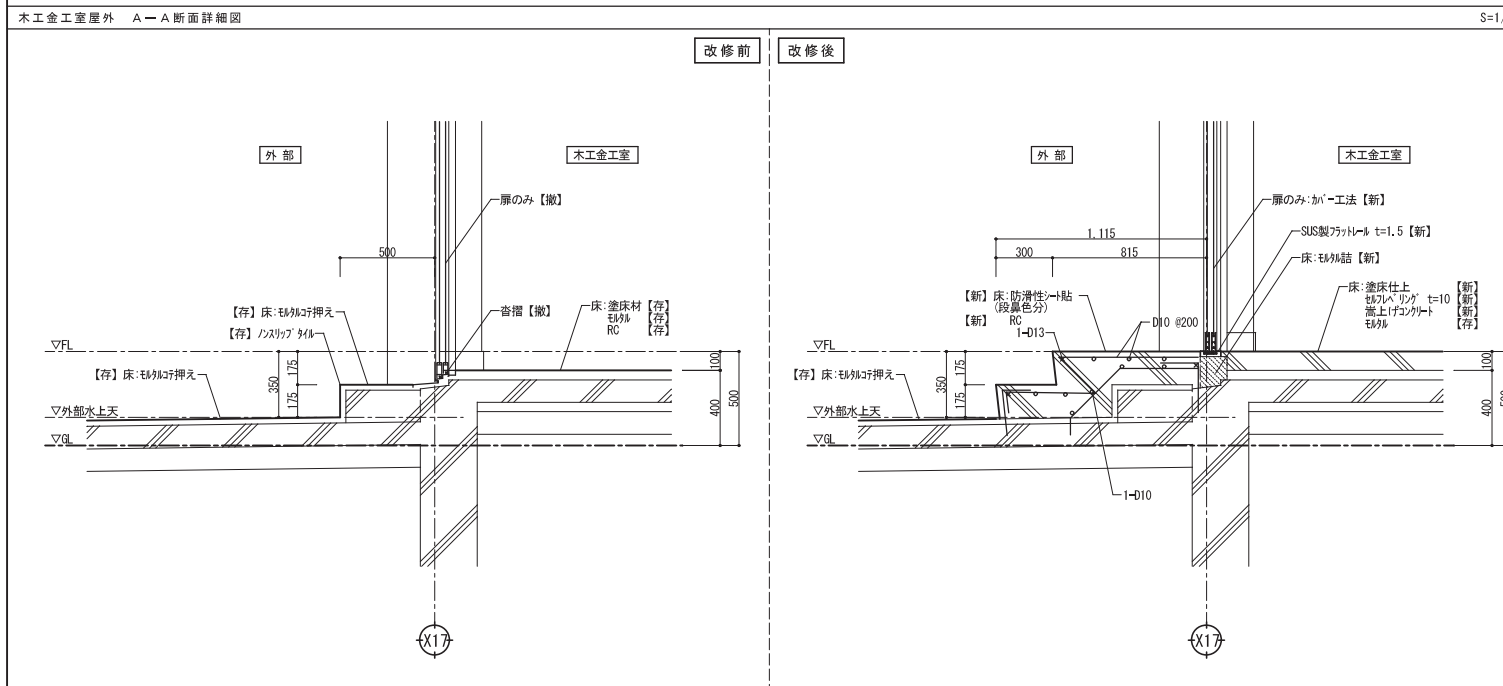
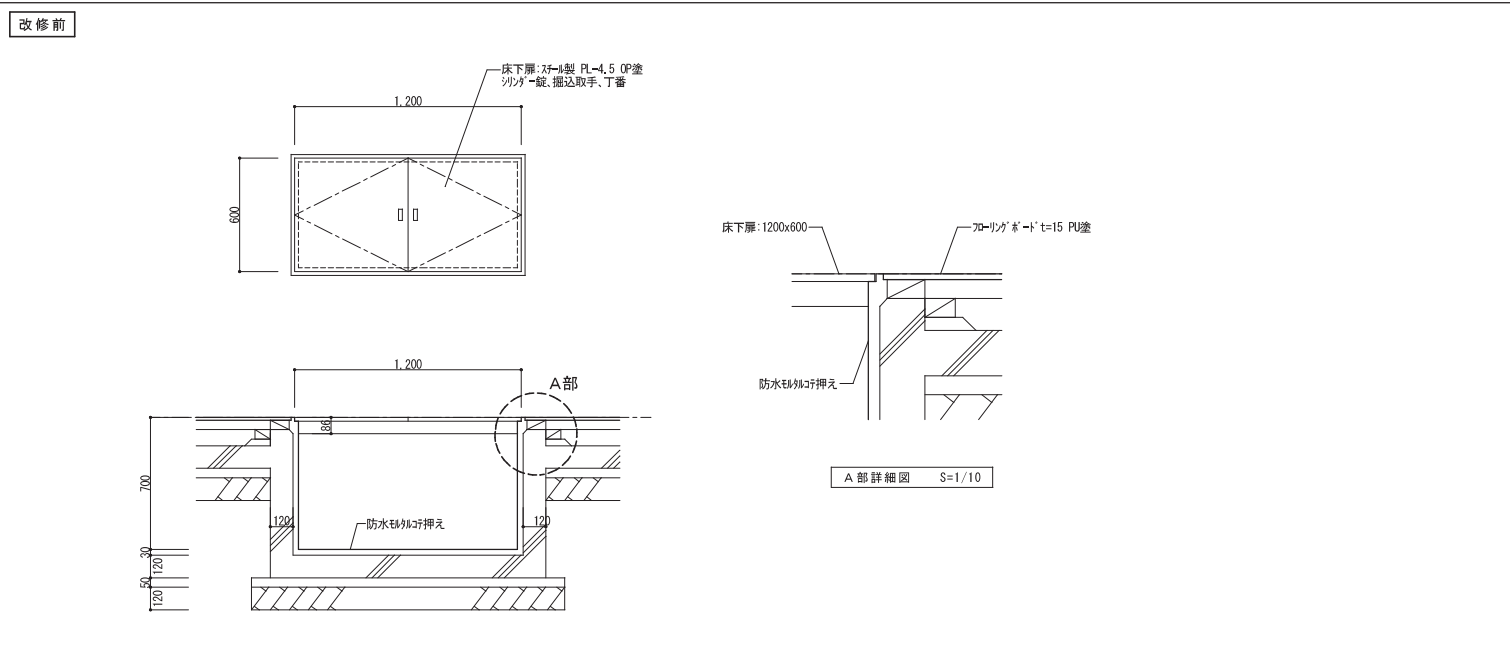
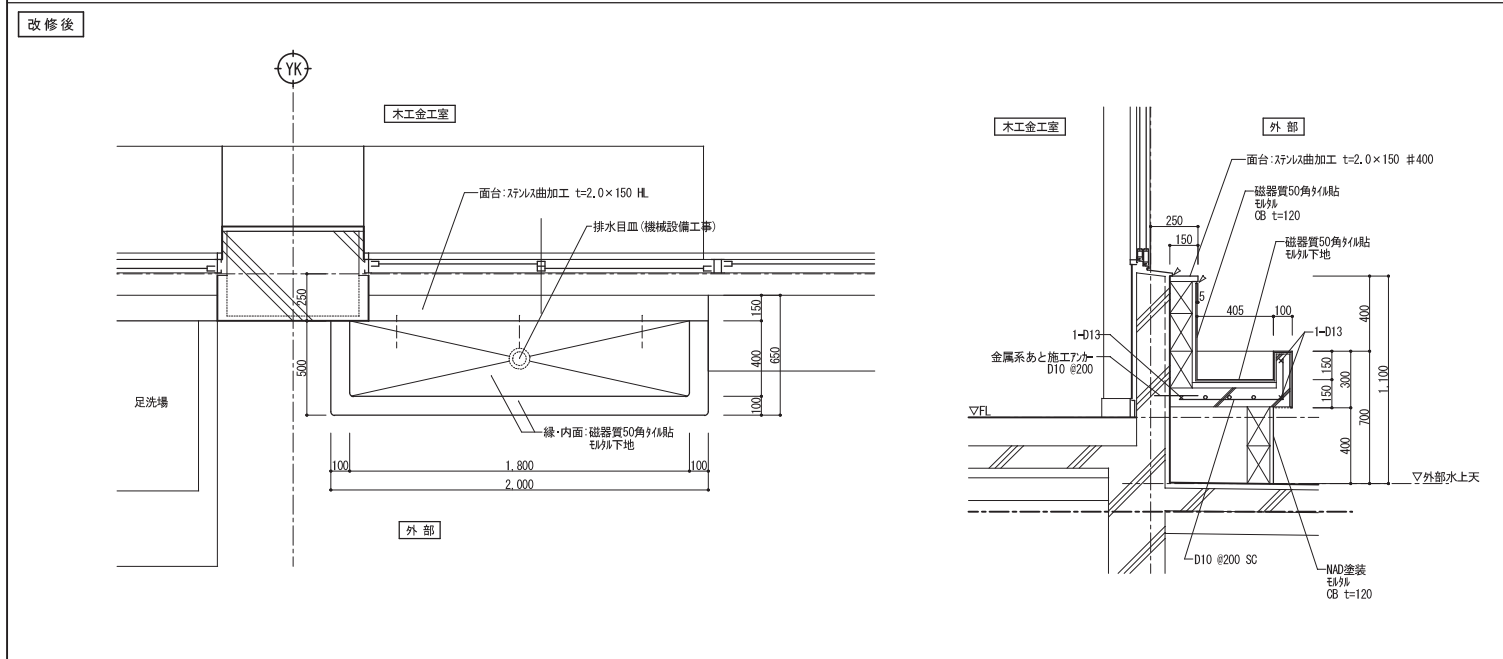
承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事(Ⅰ期)	図面番号
			2025. 4.	A1 1/30 A3 1/60	図面名称	家具詳細図(3)	A35



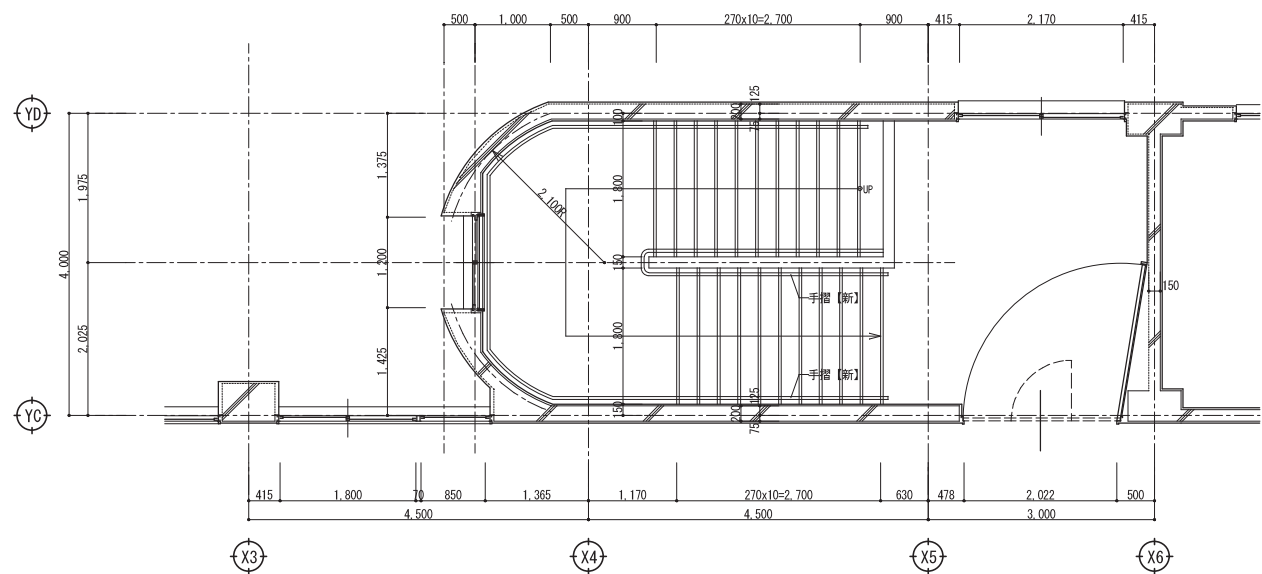
	承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事(Ⅰ期)	図面番号 A36
				2025. 4.	A1 1/30 A3 1/60	図面名称	家具詳細図(4)	

材 質・仕 様	
流し	ステンレス304 t1.0(正重木口加工)
外 装	ポリエスチル樹脂合板 YF-50XSP
前 板	t20メラミン化粧板 ベタ芯
内 装	ポリエスチル樹脂合板
側板見付	硬質耐擦性樹脂エッジ(AES樹脂)
見 付	樹脂エッジ(AES樹脂)
引違戸	t20メラミン化粧板 ベタ芯
開口	樹脂エッジ(AES樹脂)
成形引手	AES樹脂
一体成形ガイドレール	(白樹脂)
成形ソフト 縦枠型	(AES樹脂)
一体成形レール	(AES樹脂)
台 輪	t20 ポリエスチル樹脂合板
角部	セーフティカバー21L(AES樹脂)
給水栓	(別途)

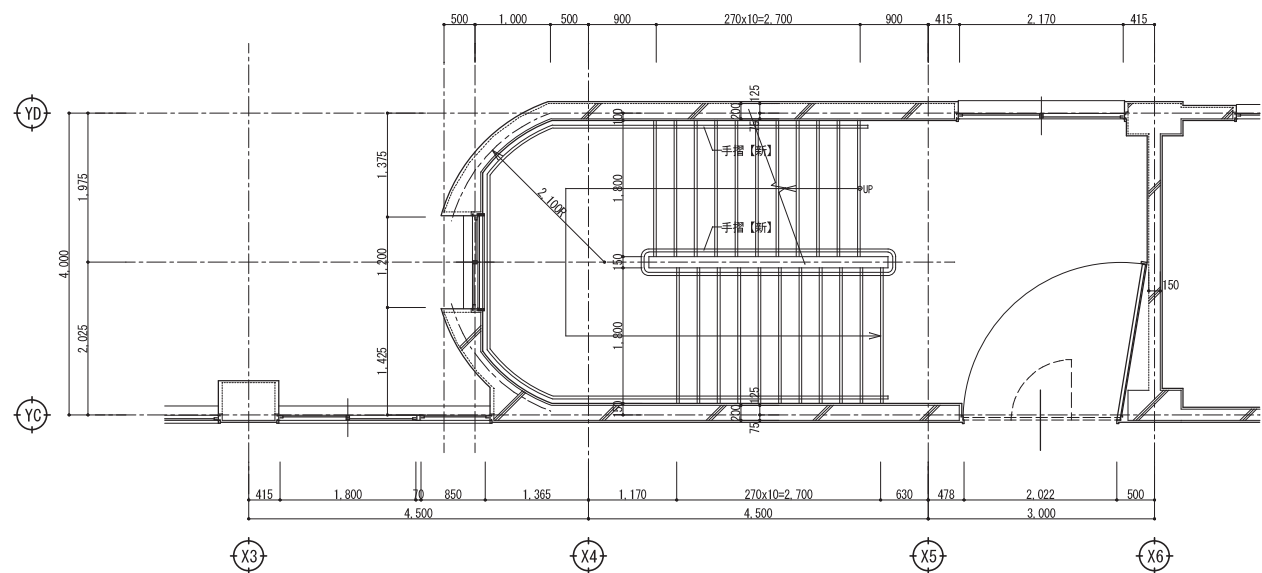




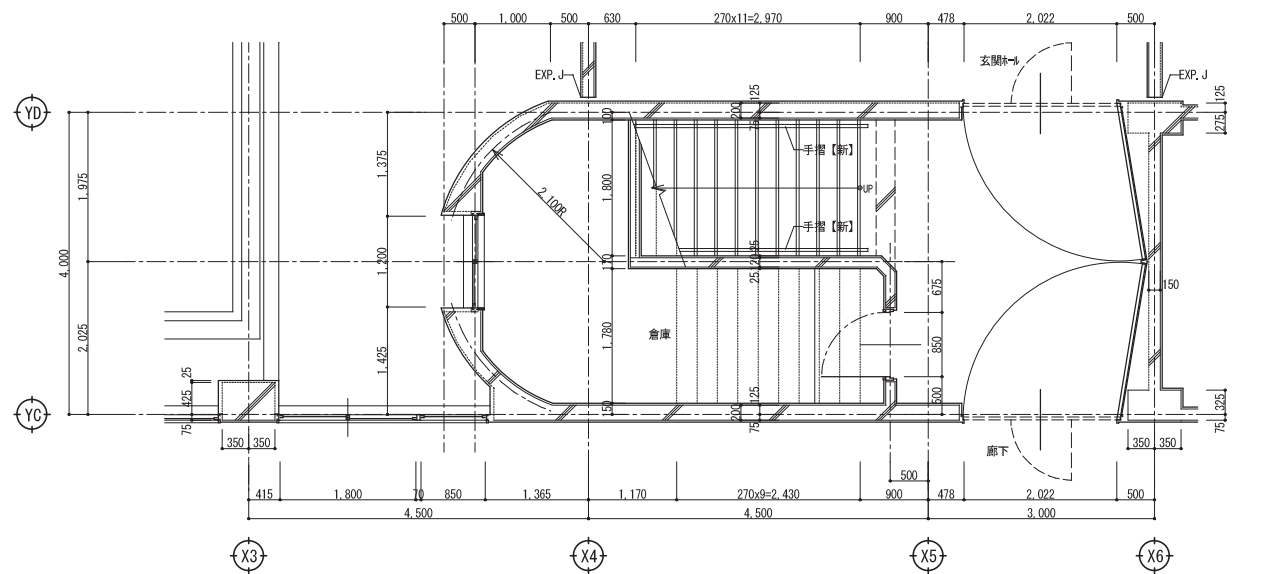
承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事(1期)	図面番号
			2025. 4.	A1 1/3・5・10・20 A3 1/6・10・20・40	図面名称	部分詳細図	A38



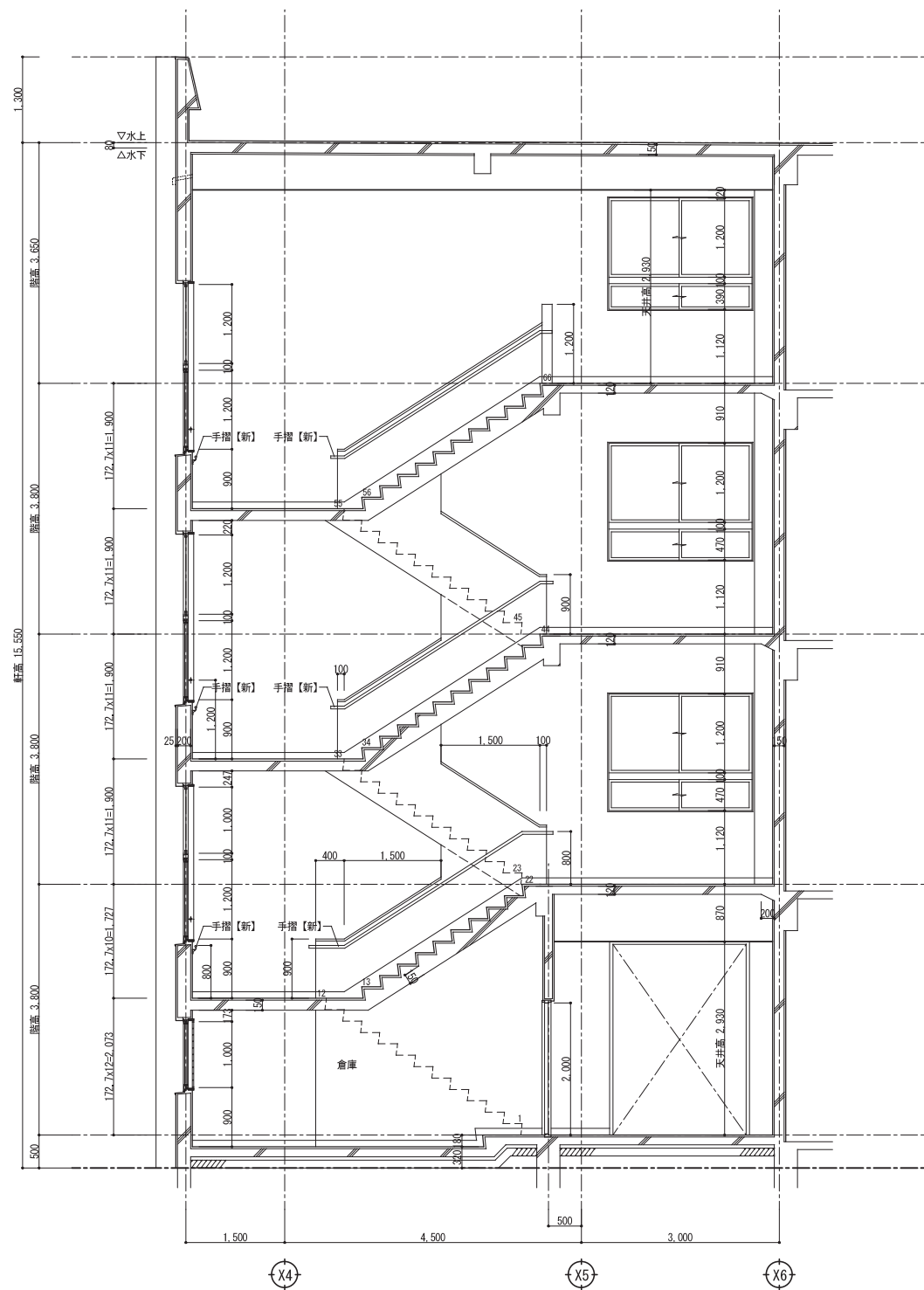
西階段室 4階平面詳細図 S=1/50



西階段室 2・3階平面詳細図 S=1/50

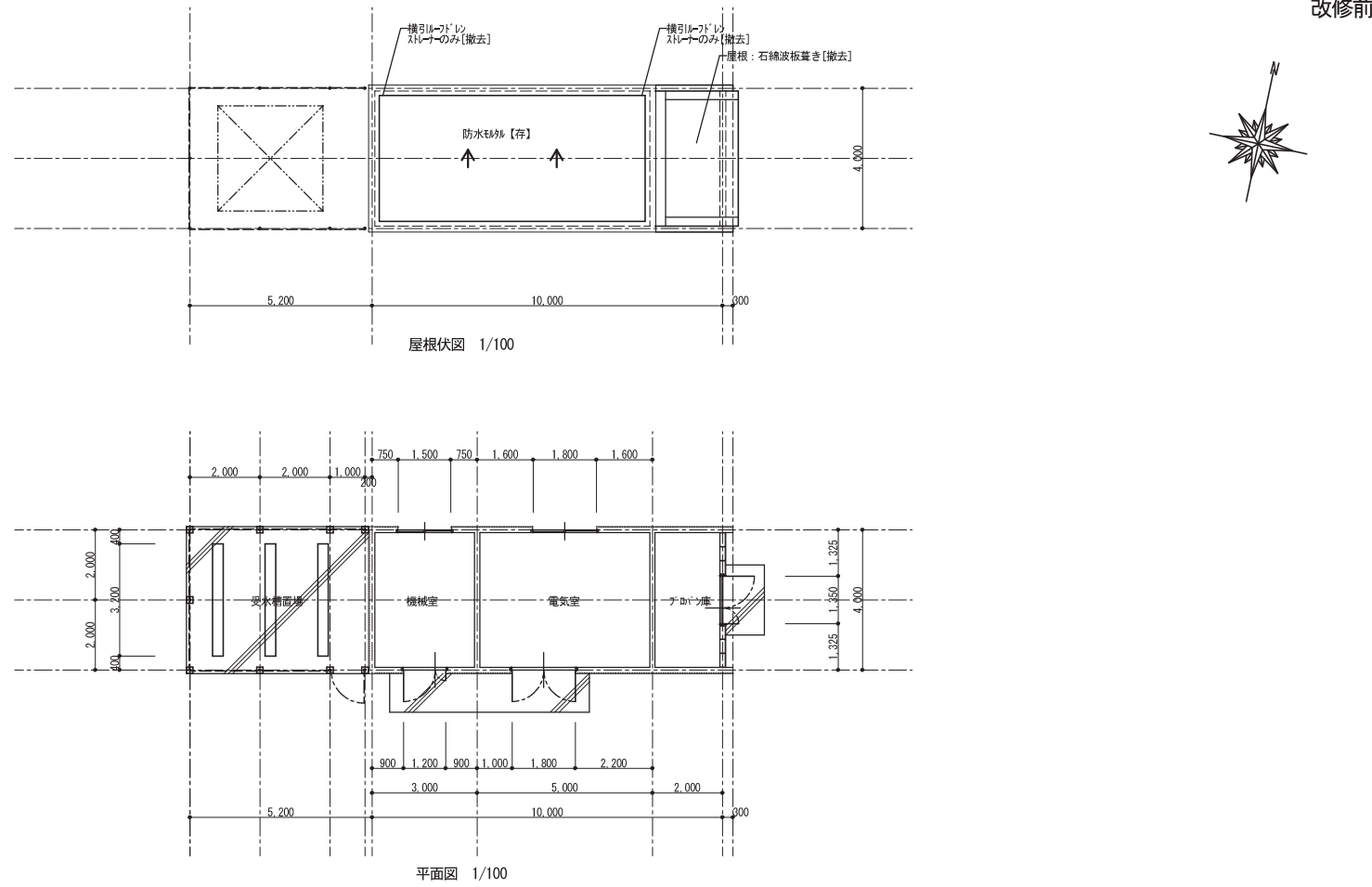


西階段室 1階平面詳細図 S=1/50

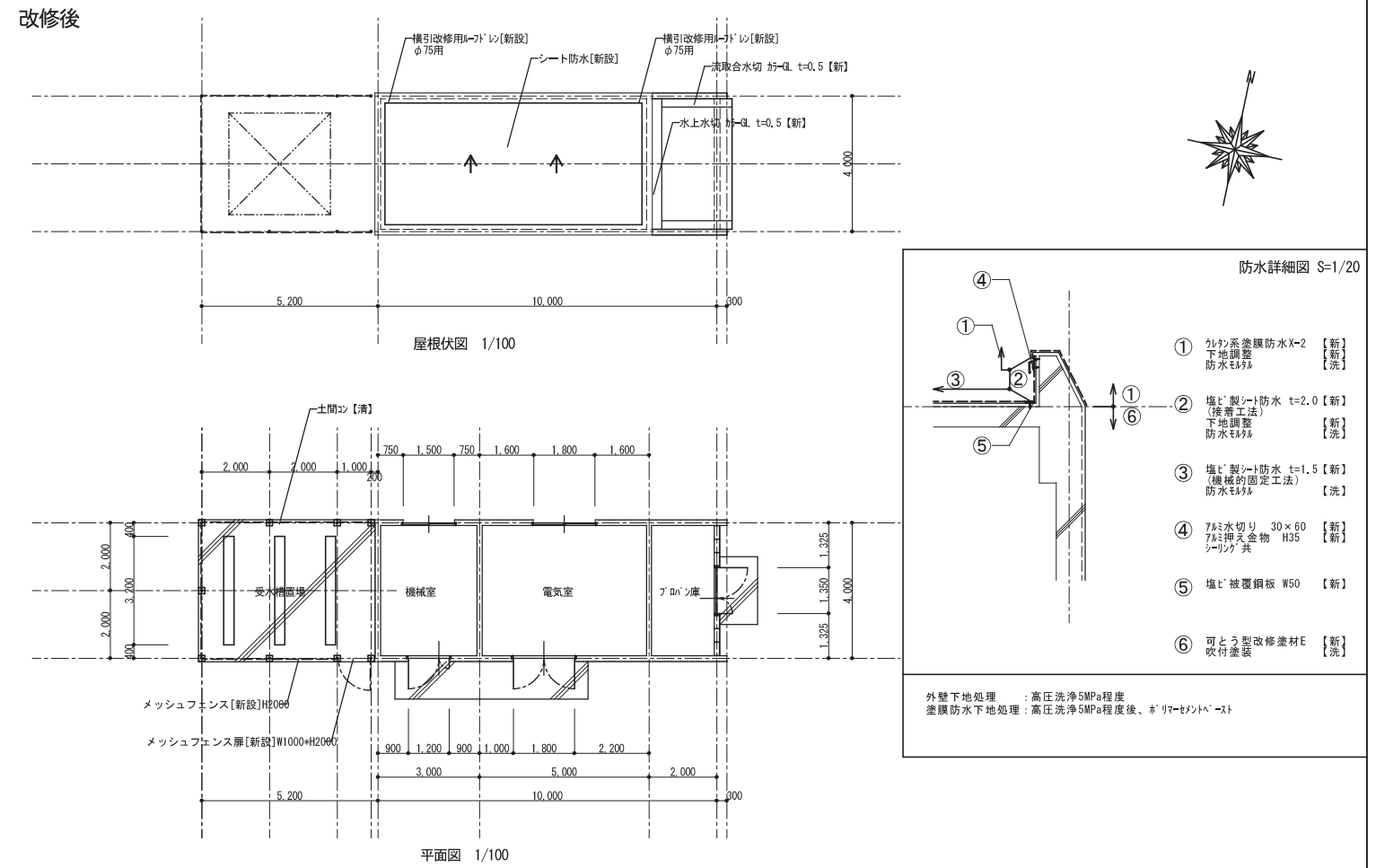


西階段室 断面図 S=1/50

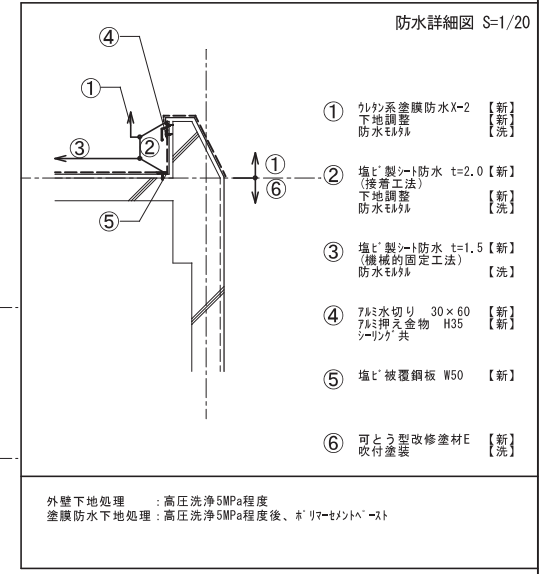
宍粟市	承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事(1期)	図面番号
				2025. 4.	A1 1/50 A3 1/100	図面名称	平面詳細図・断面図(現況・撤去・改修) 西階段室	A39



改修前



改修後



- ① 珪藻系塗膜防水X-2【新】
下地調整
防水モルタル【洗】
- ② 塩ビ製シート防水 t=2.0【新】
(接着工法)
下地調整
防水モルタル【洗】
- ③ 塩ビ製シート防水 t=1.5【新】
(機械的固定工法)
防水モルタル【洗】
- ④ 7$水切り 30×60
7$押え金物 H35
シーリング 共【新】
- ⑤ 塩ビ被覆鋼板 W50【新】
- ⑥ 可とう型改修塗材E【新】
吹付塗装

外壁下地処理 : 高圧洗浄5MPa程度
塗膜防水下地処理 : 高圧洗浄5MPa程度後、シリコンペーパー

■内部躯体ひび割れ等劣化部補修表

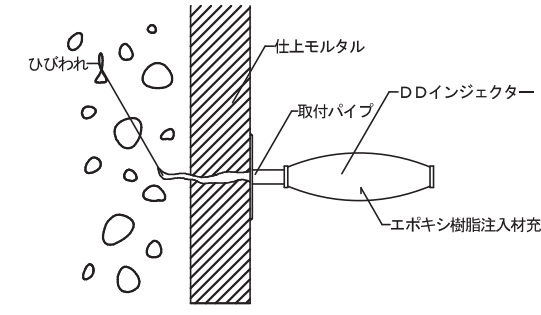
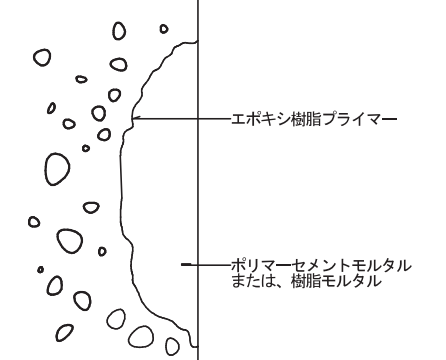
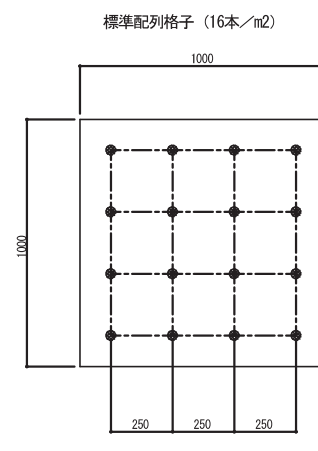
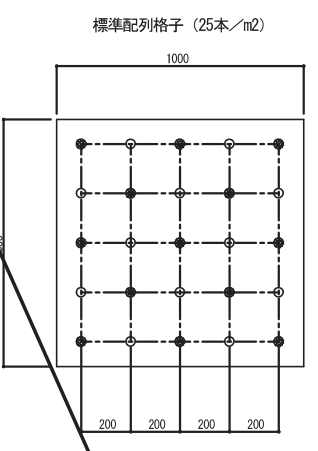
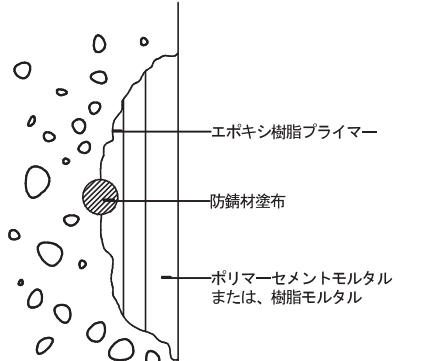
補修項目	補修内容	調査数量
ひび割れ	0.2mm未満	シール工法 30.00m
	0.2~1.0mm未満	自動式低圧注入 杉樹脂注入工法 12.00m
	1.0mm以上	自動式低圧注入 杉樹脂注入工法 6.00m
モルタル浮き		3.00㎡
剥落 露筋補修	E$ 杉樹脂モルタル充填工法 W100xL300程度 (露筋部鎮止補修共)	5箇所

※クラック等は、事前に請負業者において施工数量調査を行い、補修種別毎に着色又は番号付したものを集計表とともに、監督員に提出し、補修方法を協議の上、着手すること。

改修前 改修後

宍粟市	承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事(1期)	図面番号 A41
				2025. 4.	A1 1/100 A3	図面名称	受水槽置場・電気室改修詳細図	

外壁補修標準図

エポキシ樹脂低圧注入工法	断面欠損補修工	アンカーピンニング注入単独工法	アンカーピンニング注入併用工法
 <p>表面処理 ひび割れに沿って5cm程度の幅で、ワイヤーブラシ等を用いて、レイタンスやほこりを除去する。取付パイプをひび割れの中心位置にて</p> <p>取付パイプの接着 エポキシ樹脂シーリング材にて取り付ける。</p> <p>シーリング ひび割れをエポキシ樹脂シーリング材にて、シーリングを行なう。</p> <p>低圧注入器具にて注入材充填 低圧注入器具にてエポキシ樹脂 (K-3001又はK-3002) を注入する。</p> <p>注入パイプ及びシーリング材の撤去 硬化養生後、注入パイプ及び表面のシーリング材をタガネ、ワイヤーブラシ等で撤去する。</p>	 <p>プライマー塗布 錆・ほこりは、ワイヤーブラシ等を用いて、除去を行う。</p> <p>表面処理 エポキシ樹脂系プライマーをコンクリート面に塗布する。</p> <p>打設工 プライマー塗布後、直ちにポリマーセメントモルタルまたは、樹脂モルタルを所定の面まで充填する。</p> <p>仕上げ 充填後、表面を金ゴテにて仕上げる。</p>	 <p>アンカーピン位置断面詳細図</p> <p>● — アンカーピン固定部 (16本/m²)</p> <p>○ — 注入孔 (12本/m²)</p> <p>アンカーピン部 さっ孔 直径6mmコンクリートドリルを用い、躯体コンクリート中に30mmの深さに達するまで行う。削孔後、充分孔内を清掃する。</p> <p>アンカーピン固定部 グリースガンを用いて、エポキシ樹脂を最深部より徐々に充填する。</p> <p>アンカーピンの挿入 直径4mmのステンレス製 (SUS304) 全ネジアンカーピンを挿入する。</p> <p>養生 注入材の硬化養生を行う。</p>	 <p>アンカーピン位置断面詳細図</p> <p>● — アンカーピン固定部 (13本/m²)</p> <p>○ — 注入孔 (12本/m²)</p> <p>アンカーピン部 さっ孔 直径6mmコンクリートドリルを用い、躯体コンクリート中に30mmの深さに達するまで行う。削孔後、充分孔内を清掃する。</p> <p>アンカーピン固定部 グリースガンを用いて、エポキシ樹脂を最深部より徐々に充填する。</p> <p>アンカーピンの挿入 直径4mmのステンレス製 (SUS304) 全ネジアンカーピンを挿入する。</p> <p>残存浮部のさっ孔 コンクリートドリルを用いてさっ孔を行う。</p> <p>残存浮部への注入 グリースガンを用いて、注入材を徐々に未注入部が残らないよう注入する。</p> <p>養生 注入材の硬化養生を行う。</p>
<p>Uカット ひび割れに沿って、幅10mm、深さ10～15mm程度のU字型の溝を設ける。</p> <p>溝内の清掃 Uカット溝内部の切粉等をワイヤーブラシ、刷毛等で除去し、清掃する。</p> <p>プライマー塗布 プライマーを溝内部に塗り残しのないように均一に塗布する。</p> <p>仕上げ 溝内へシーリング材をコーキングガンで、空隙や打残し等のないよう加圧しながら充填し、表面を平滑に仕上げる。シーリング材はコンクリート表面から3～5mm程度低めに充填する。シーリング材硬化後、ポリマーセメントモルタルを用いて壁面と均一になる様にへら、刷毛等を用いて仕上げる。</p> <p>養生 シール材が硬化するまでは損傷、汚染等のないようにする。また、雨等からも養生する。</p> <p>清掃 シール材以外の汚れ等を除去し、清掃する。</p>	 <p>表面処理 錆・ほこりは、ワイヤーブラシ等を用いて、除去を行う。</p> <p>アルカリ付与材含浸 アルカリ付与材をコンクリート面に塗布する。</p> <p>防錆材塗布 鉄筋面に付着した錆等を、ワイヤーブラシ等を用いて除去を行ない、錆止め材を塗布する。</p> <p>プライマー塗布 エポキシ樹脂系プライマーをコンクリート面に塗布する。</p> <p>打設工 プライマー塗布後、直ちにポリマーセメントモルタルまたは、エポキシ樹脂モルタルを所定の面まで充填する。</p> <p>仕上げ 充填後、表面を金ゴテにて仕上げる。</p>	<p>■ 特記事項 (補修方法)</p> <p>1. ひび割れ部 (吹付仕上、打設仕上) : ひび割れ幅0.1mm以上は、「自動式低圧エポキシ樹脂注入工法」とする。 : ひび割れ幅0.2mm以上1mm未満は、「自動式低圧エポキシ樹脂注入工法」とする。</p> <p>2. 断面欠損・露筋部: 補修標準図に示す「断面欠損補修工」及び「露筋部の補修」とする。</p> <p>3. 浮き部 : アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法とする。7N⁺を含有している場合は混濁の上、集塵装置付削孔機を用いること</p>	<p>※外壁 (軒裏、庇裏、天井部) クラック等補修部分についての内訳数量は参考とする。</p> <p>足場仮設後、全面目視、数量調査を行い、調査結果を監督職員に提出の上、施工箇所を協議し、施工を行うこと。</p>

宍粟市

承認	設計	担当	設計年月日	縮尺	工事名称	山崎西中学校長寿命化改良工事 (1期)	図面番号
			2025. 4.	-	図面名称	外壁改修標準図	A42