

工 事 仕 様 書

1. 工 事 名 棚昇降式蒸気食器消毒保管庫更新工事
2. 工事期間 令和9年9月30日限
3. 工事場所 兵庫県宍粟市一宮町閨賀 地内（一宮波賀学校給食センター内）
4. 工事概要 一宮波賀学校給食センター洗浄室で稼働中の棚昇降式蒸気食器消毒保管庫6台を更新する。また、旧機器の撤去、新たな機器の搬入備付・試運転調整については、令和9年7月20日から令和9年8月27日の期間内に行うこと。

【更新対象機器】

- ① 棚昇降式蒸気食器消毒保管庫 2台
寸 法 1090×950×2700 mm
収容カゴ数 カゴ（390×360×200 mm）24個以上
棚段数 6段（昇降棚4段、固定棚2段）
消費電力 三相 200V 1.9kw
蒸気消費量 13 kg/h
蒸気圧 0.2MPa
※添付図面：2/7、3/7に記載する製品 同等品以上
参考製品：(株)AIHO 製 SWL-485 特

【仕様】

<主材質>

- | | |
|---------|--------|
| 本体・扉 | SUS430 |
| 断熱材 | グラスウール |
| シロッコファン | アルミ |
| アジャスト脚 | SUS304 |
| 電磁弁 | REDMAN |

- ② 棚昇降式蒸気食器消毒保管庫 4台
寸 法 1410×950×2700 mm
収容カゴ数 カゴ（390×360×200 mm）48個以上
棚段数 8段（昇降棚6段、固定棚2段）
消費電力 三相 200V 1.9kw
蒸気消費量 17 kg/h
蒸気圧 0.2MPa

※添付図面：4/7～7/7 に記載する製品 同等品以上

参考製品：(株)AIHO 製 SWL-685 特

【仕様】

<主材質>

本体・扉	SUS430
断熱材	グラスウール
シロッコファン	アルミ
アジャスト脚	SUS304
電磁弁	REDMAN

<詳細仕様>

棚昇降式蒸気食器消毒保管庫（共通）

- (1) 扉は片面式であること。
- (2) 突起のない埋込み型取手であること。
- (3) 熱風循環方式とし、熱風は庫内下部から噴出する構造であること。
- (4) 自動排気ダンパー付であること。
- (5) 電磁弁はステンレス鋼であること。
- (6) 消毒履歴保持機能付であること（2週間程度）
- (7) サーモスタット付（電子温度調節器仕様）であること。
- (8) 停電時バックアップ機能付であること。
- (9) 週間予約・1日運転機能付であること。
- (10) 予備あたため機能付であること。
- (11) 自己診断機能付であること。
- (12) 断熱材厚さ底部（20 mm以上）側部（15 mm以上）扉部（25 mm以上）であること。
- (13) 棚のすのこの間隔は、90 mm以下であること。

5. 同等品について

同等品の確認については、発注者の承認が必要となるため、前段の仕様を満たしていることを前提とすること。その際、メーカー名・規格等を記載し、必ずカタログ（写）等の参考資料を提出すること。

6. 機器の設置について

食器洗浄システム機器が設置してあり、作業エリア（通路、作業台置き場としての利用を含む）を一定程度、確保する必要があるため、別紙の施設平面図において機器設置可能範囲を図示するので、機器の選定・レイアウトについて検討・確認を行うこと。

また、吸排気、電気配線等との連絡調整を行うこととし、その費用は本工事に含むものとする。また、所定の機能を満たすまで調整を行うこと。

7. 機器の納入時について

機器検査時においては、実際の本稼働を想定した条件下のもと機能試験及び試運転調整を行うこと。また、機器の操作方法などについてセンター職員に説明を行うこと。

8. 保証期間等について

保証期間は、納入後1年とし、保証期間後であっても設計不良、工作不良、あるいは材質不良に起因する不具合箇所が発生した場合は、無償にて速やかに取替又は修繕を行うこと。

9. 現場説明会（現地確認調査）について

既存施設の状況、機器の選定・レイアウトの検討などのため、下記の日程において現地説明会を開催するので、希望者は参加してください。

- ・日 時：令和8年7月3日（金）15時30分から17時00まで
- ・場 所：一宮波賀学校給食センター（宍粟市一宮町閏賀4番地）
- ・持参物：（施設内衛生管理のため）上履き、白衣

※使い捨てキャップ、手袋などの衛生用品はセンターにて準備します。

- ・その他：（施設内衛生管理のため）洗浄室以外の部屋には入室できません。

10. その他

- ① 本工事の作業に当たっては、この仕様書により進めなければならない。仕様書に明記していないものでも本工事の目的並びに工事施工上、当然必要なものは発注者の指示に従い、受注者の負担にて施工すること。
- ② 搬入据付の作業日程については、事前に発注者と相談の上決定すること。
- ③ 既存品の撤去処分や付帯工事については、事前に発注者と相談の上決定すること。
- ④ 納品時等において、建物等へ損傷を与えた場合は、受注者の負担において原状に戻すものとする。
- ⑤ 納品に際して発生したゴミ等に関しては、受注者が処理、清掃等を行うこと。
- ⑥ 納品時に、納品書を提出すること。
- ⑦ 取扱説明書は、日本語で記載されていること。
- ⑧ 全ての作業終了後に試運転調整し、取扱い説明を行うこと。
- ⑨ その他、本仕様書に定めのない事項で疑義が生じたときは、担当職員と協議し、その指示によること。

特記仕様書

工事名 棚昇降式蒸気食器消毒保管庫更新工事

工事場所 宍粟市一宮町閏賀 地内（一宮波賀学校給食センター内）

工期 令和 9年 9月30日限り

第1条 適用

本工事の施工にあたっては設計図書によるほか、以下の図書及び本特記仕様書によるものとする。

土木工事共通仕様書（兵庫県土木部）〔平成29年12月〕（最新改訂版）
土木請負工事必携（兵庫県土木部）〔平成29年12月〕（最新改訂版）
土木工事施工管理基準（兵庫県土木部）〔平成29年12月〕（最新改訂版）
建築設備工事設計図書作成基準（国土交通省）「令和6年3月」最終改定

第2条 一般事項

1. 受注者は施工に先立ち、事前に現地を確認し、疑義が生じた場合は、確認できる資料を書面により提出し、監督員と協議の上処理するものとする。
2. 受注者は施工に先立ち、監督員と立会いの上、現場を確認しなければならない。
3. その他の一般事項
 - (1) 官公書その他への届出手続等
工事の着手、施工、完成に当たり、関係官公署その他の関係機関への必要な届出手続等が必要な場合は、遅滞なく行うこと。
届出手続等に必要な費用及び届出手続等に必要な検査試験に必要な費用は全て受注者の負担とする。
 - (2) 建設資材の使用について
 - ① 環境負荷を低減できる材料選定
グリーン購入法により、環境負荷を低減できる材料を使用できる場合は、積極的に選定するように努めること。
 - ② 新品材料の使用
使用する材料は、リース品、一部の仮設材料、移設品を除き、全て新品とする。
 - ③ 材料の検査
現場に搬入した材料の検査は受注者が行う。ただし、あらかじめ監督職員が指定した材料については、監督職員が行う。
 - ④ 同等品の判断
使用する材料・機器等が仕様書に記載された材料・機器等と同等品であるかどうかの判断は、監督職員が行う。受注者は、同等品であることを証明する資料を提出しなければならない。同等品であることの証明資料として、監督職員が新たな検査成績表の提示を求める場合、及び新たな検査の実施を指示する場合は、受注者の負担によりこれを行う。
 - ⑤ 不適合な施工禁止
仕様書に記載された内容であっても、法令及び一般基準に反するなど、発注者が適当でないと判断するものについては施工を禁止する。適合する内容を監督職員に提案し、監督職員の承諾を得たうえで適合した内容で施工を行う。
 - (3) 仕様の変更等
工事請負契約締結後に、納まり・取り合いのために必要に応じて生じた変更又は多少の数量の増加などの軽微な変更については、監督職員の指示により行う。この場合は、変更契約の対象にはならないため、請負金額の増減は行わない。

第3条 地元への対応

1. (工事用地区域外への対応)

工事施工箇所、資材置き場、資材運搬路等に隣接する土地所有者とトラブルのないよう現地立会し、十分協議すること。また、工事用地以外の区域へ立入りする場合及び草木等の伐採を必要とする場合には、必ず所有者の承諾を得るものとする。(民地を掘削しなければならない時は、官民境界を監督員及び土地所有者と立会確認し、控杭等を設置し保有する。)

第4条 環境対策

1. (排出ガス対策型建設機械)

本工事において、排出ガス対策型建設機械指定要領に基づき指定された排出ガス対策型建設機械を使用するものとし、施工計画書に証明書を添付し提出すること。

2. (公害対策)

- ① 工事施工により発生する公害は、環境基準を厳守し万全の対策・処置を講じること。
- ② 本工事箇所は、低騒音・低振動型機械を使用することとし、作業の実施にかかる事前の届出と規制基準の遵守を義務づけられているので、作業開始7日前までに届けるとともに、その写しを1部提出すること。
- ③ 騒音及び振動、濁水について、工事施工前及び工事施工中において、監督員と協議の上必要に応じて観測を行うものとし、工事により悪化した場合、速やかに対応を行うこととする。なお、前述の観測地点、回数等については監督員と協議のうえ決定するものとし、これに要する費用については、受注者の負担とする。
- ④ 土砂掘削等による汚水、塵埃、騒音、振動及び路面の汚損には細心の注意を図ること。万一地元及び第三者から苦情があった場合は、受注者で責任を持って処理すること。

第5条 工事中の安全確保

1. (工法変更等への対応)

構造物等の施工に於いて湧水、その他の障害のため通常の工法では初期の目的を達することが出来ない場合、または関係機関と協議の結果、新たな作業及び構造の変更が生じた場合は、対策工法を監督員と協議するものとし、設計変更の対象とする。

2. (安全・訓練等の実施)

安全・訓練等の実施については、土木工事共通仕様書第1編を参照のこと。また、実施状況をビデオまたは工事報告書(工事旬報)に記録し報告するほか、写真等も整理のうえ提出すること。(尚、これらに要する経費については、現場管理費率に含む。)

第6条 交通安全管理

1. 機器搬入時には、一般通行等に及ぼす影響を最小限になるように施工計画を立案し、監督員と協議するとともに必要に応じて「道路使用許可願」を所轄警察に提出し、その許可を得るとともに許可証の写しを監督員に提出すること。また、関係機関との協議を発注者と共に行い、必要な安全対策を講じること。

2. (過積載による違法運行の防止について)

過積載による違法運行防止対策として次の事項を遵守すること。

- ① 積載荷重制限を超えて土砂を積み込まない。
- ② 過積載を行っている業者から、資材を購入しない。
- ③ 不正改造運搬車(さし枠装着、違法物品積載装置)を一切使用してはならない。また、工事現場への出入もさせてはならない。

第7条 建設廃材等の処分

1. 「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」に定める廃棄物は、同法に準拠した適切な方法により処分すること。

2. 産業廃棄物の処分にあたっては、同法の許可を持った産業廃棄物処理業者において処分すること。

3. 建設リサイクル法等に基づく手続き

受注者は、契約締結までに建設リサイクル法第12条に基づき、必要事項を所定の書面に記載し提出すること。また、工事が完了したときは、建設リサイクル法第18条に基づき、以下の事項を書面に記載し、提出するも

のとする。

- ・再資源化等が完了した年月日
- ・再資源化等をした施設の名称及び所在地
- ・再資源化等に要した費用

併せて、再生資源利用計画書（実施書）及び再生資源利用促進計画書（実施書）を提出するものとする。

また、受注者は、法令等に基づき、再生資源利用計画及び再生資源利用促進計画を工事現場の公衆が見やすい場所に掲げなければならない。掲示様式は県HPに掲載の様式もしくは、建設副産物情報交換システムで出力される様式を使用すること。

4. マニフェストシステムについて

この工事で排出される建設廃棄物を現場外に搬出して処理（再資源化施設、積み替え保管場所経由で最終処分）する場合、産業廃棄物管理票（マニフェスト票）を使用し、受注者の責において5年間保存すること。

産業廃棄物管理票（マニフェスト票）D・E票及び計量伝票を検査時に提示し、様式25の産業廃棄物管理票交付状況総括表は提出することとする。（設計計上量を最大値として、上記検収数量を算出数量として、変更の対象とする。）

5. 受注者が直接（法律に基づく許可地でない土地）処分地に投棄した処分量は、投棄量算出量としない。
6. 建設副産物の運搬を廃棄物処理業者に委託する場合には、必ず書面による委託契約を締結する。また、運搬及び処分を業とする許可書を、委託契約の写し及び処理業者の所在地と運搬ルートとともに施工計画書に添付すること。
7. 受注者は建設資材廃棄物の産業廃棄物処分業者への引渡し完了したときは、「産業廃棄物等の不適正な処理の防止に関する条例」（平成15年3月17日兵庫県条例第23号）第16条の3に基づき、建設資材廃棄物引渡完了報告を監督員に提出すること。（工作物等解体工事は請負代金500万円以上、建築物解体工事は延床面積80㎡以上）

第8条 法定外の労災保険の付保

本工事において、受注者は法定外の労災保険に付さなければならない。

第9条 施工管理

1. 受注者は、本工事に関する施工管理担当者を定め、その氏名を書面で発注者に通知しなければならない。施工管理担当者を変更したときも同様とする。
2. 主任技術者（監理技術者）及び専門技術者は、前項の施工管理担当者を兼ねる事が出来る。
3. 施工管理担当者は、土木工事施工管理基準及び規格値、同運用方針により、施工管理を実施しなければならない。また、工事の進捗に伴い、必要な事項が生じた場合には追加することがある。
4. 施工管理のうち、品質および出来形管理については、管理基準および規格値、同運用方針に基づいて試験や測量を実施するとともに、そのデータを用いて管理図等（管理図またはデータの集計表）を作成し、提出すること。（データのみ提出はしないこと）

第10条 写真管理

1. 写真管理については、土木工事施工管理基準の写真管理基準により撮影、整理すること。
黒板・スタッフ・ポール等をあて工種、測点ごとに明確に撮影し、分り易く整理して提出すること。
2. 写真はカラーL版（89×127mm）とする。ただし、着工前及び完成写真等は、キャビネ版（127×178mm）またはパノラマ写真（つなぎ写真可）とし、それぞれ対比して撮影すること。
3. 完成写真に説明書きし、写真の撮影内容が分かるよう整理すること。

第11条 品質規格

1. 本工事に使用する材料の品質規格は、共通仕様書によるものとする。
2. （コンクリート管理）
 - ① コンクリート中の塩化物量の総量規制、アルカリ骨材反応抑制対策については、指示する重要構造物について、コンクリート中の塩化物総量規制及びアルカリ骨材反応抑制対策実施要領に基づき、コンクリート打設前に試験を実施し規格値を満足することを確認のうえ打設すること。（請負必携21参照）

② コンクリートの強度管理については、標準養生した供試体で強度試験を行うものとする。

第12条 一般施工

1. (準備工)

準備工については、共通仮設費の中に含まれるので、土木工事共通仕様書に則って実施すること。

2. (とりこわし工)

コンクリート構造物及びアスファルト舗装版を取り壊した時は、速やかに取壊し数量及び根拠となる図面を監督員に提出しなければならない。

3. (据付工)

- ① 機器の配置は、図面に記載のとおりとし、保守点検が容易に行えるように考慮すること。
- ② 部品、機器の据付時には、締付部の緩みが無いよう確認を行うこと。
- ③ 据付時には、既設構造物に損傷を与えないよう留意すること。

4. (輸送)

各製品は運搬中に変形、破損が生じないようにすること。据付現場における製品等の荷積み、荷下ろしに細心の注意を払って取り扱うこと。

第13条 詳細図等の作成

取り合い、現地再測量による数量等の変更、構造物の変更および追加による図面は、監督員と協議の上、受注者が全て作成すること。(設計変更に使用できる図面と数量を提出すること。)

第14条 工事標示板等

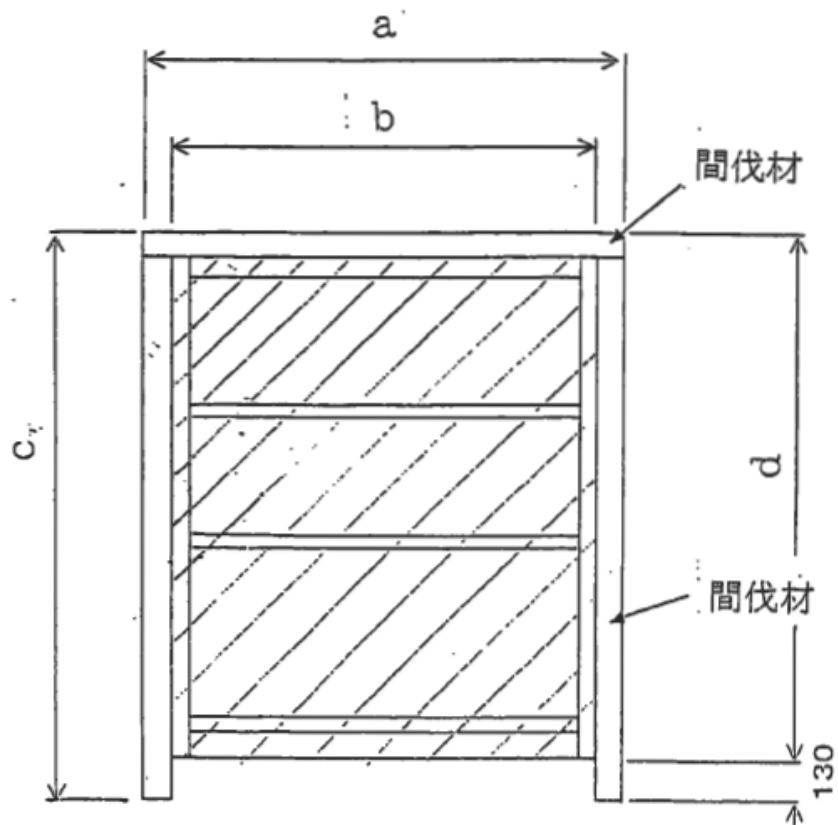
1. 受注者は、工事看板に宍粟産間伐材を使用すること。また、宍粟市のマスコットキャラクター「しーたん」を工事看板に表示し、工事現場に設置すること。(看板①)

第15条 その他施工関係

1. 現場説明については、仕様書に記載の日程で実施するため、必要な事項はできる限りその時に確認すること。
2. 受注者は、勾配の配慮を要する構造物については、特にその目的及び機能を果たす施工をしなければならない。
3. 受注者は、軽微な取り合わせ等、現場の納めについては、図示されていないものであっても施工するものとする。
4. 監督員と協議・打合せした内容については、書類にて監督員に提出するものとする。
5. 本工事の施工にあたり河川への影響がある場合は、事前に関係者と調整を図ること。
6. 本特記仕様書に疑義が生じた場合は、速やかに監督員と協議すること。

工事看板 参考図

【看板①】



※間伐材 (杉・檜・松)

(例)



※図柄と文字のバランスは、上図を参考とする。

※下地は、白色とする。

位置図



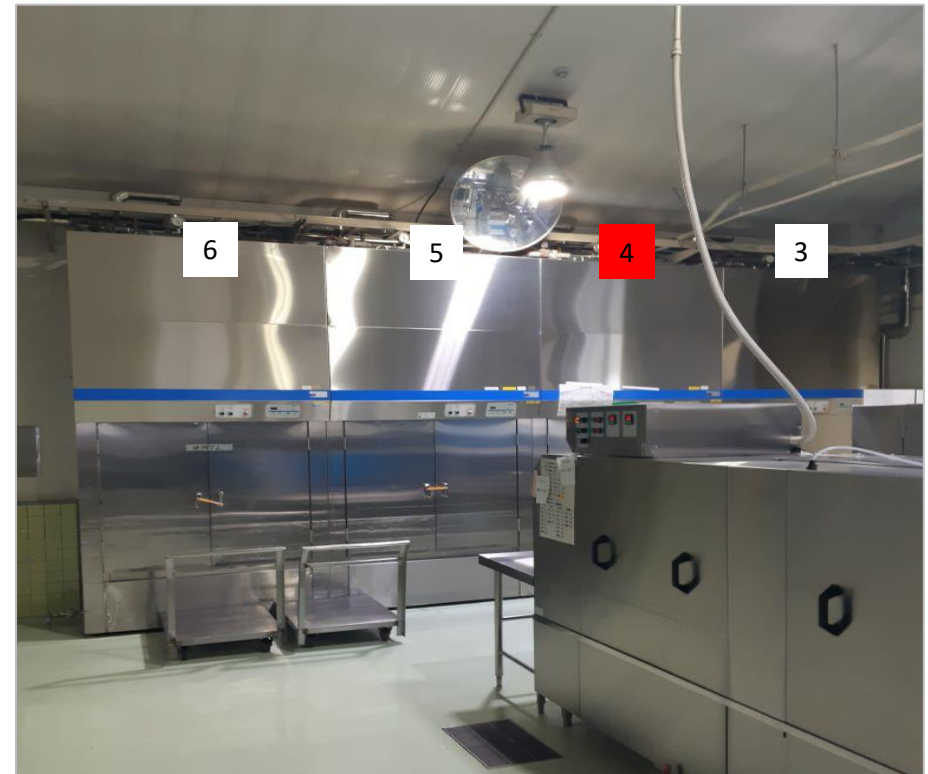
棚昇降式蒸気食器消毒保管庫 収納状況

全体



- ①おはし、ボール
- ②食器予備
- ③大皿
- ④丼
- ⑤飯椀・汁椀
- ⑥小皿

西側



北側



令和 8 年度 棚昇降式蒸気食器消毒保管庫更新工事

【見積参考内訳書】

工事番号 宍教給工第080101号

施設名 一宮波賀学校給食センター

工事箇所 宍粟市一宮町閨賀 地内

工 種 管（調理機器）

本資料は、参考とするもので、工事請負契約書第1条に定める設計図書ではないため、数量、規格の相違や記載がない場合であっても、必要事項は全て受注者の責により実施すること。

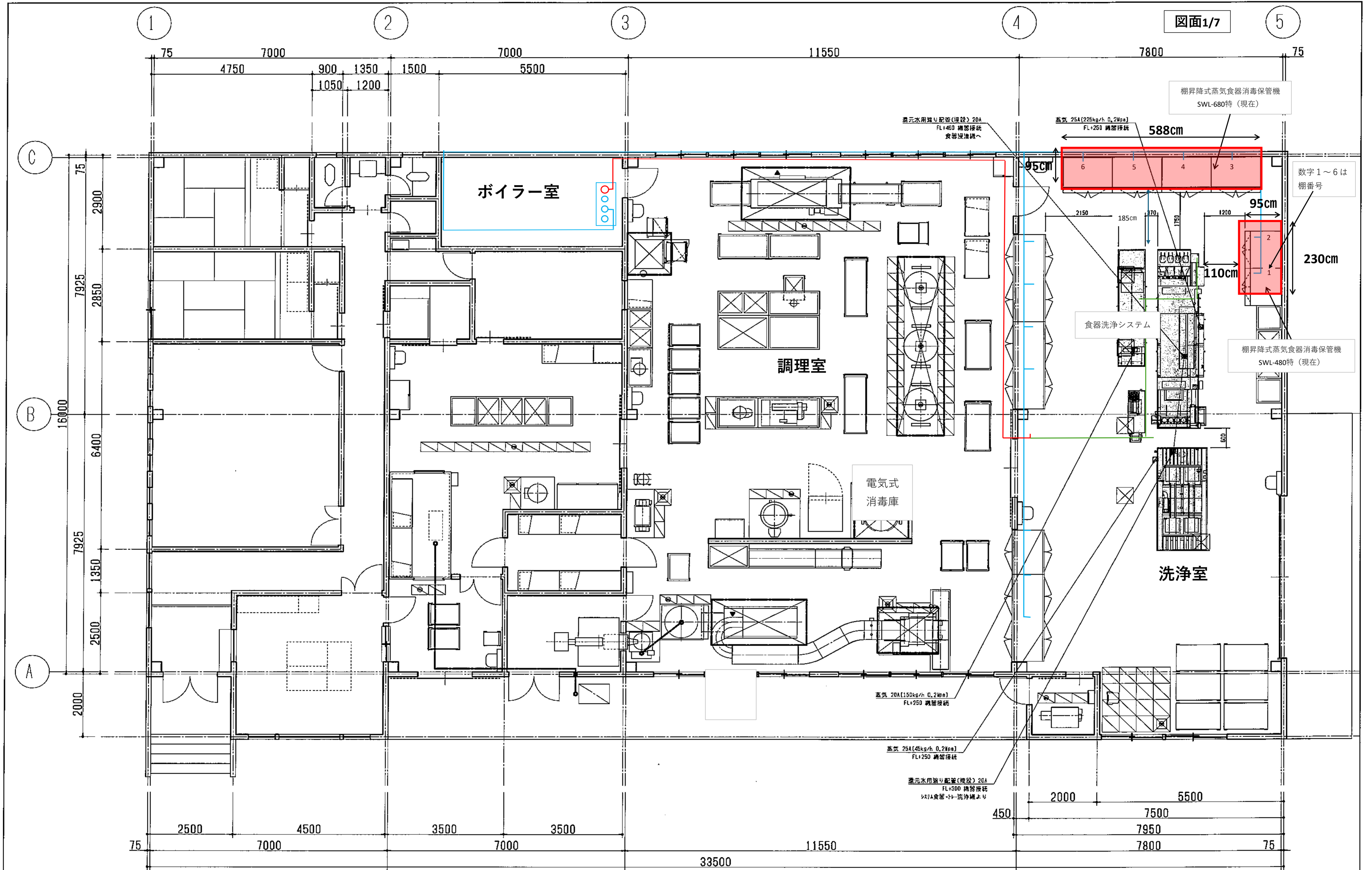


宍 粟 市

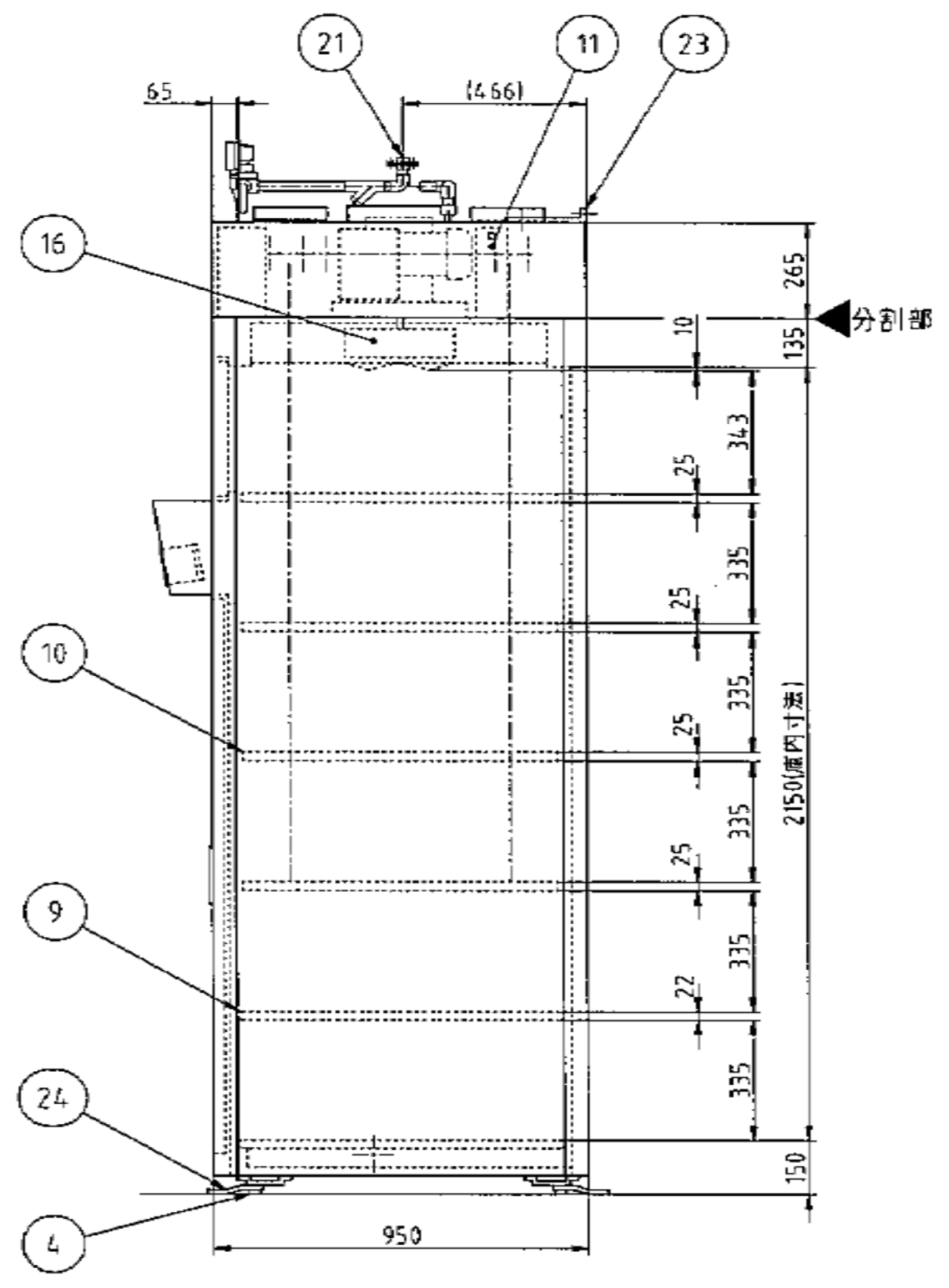
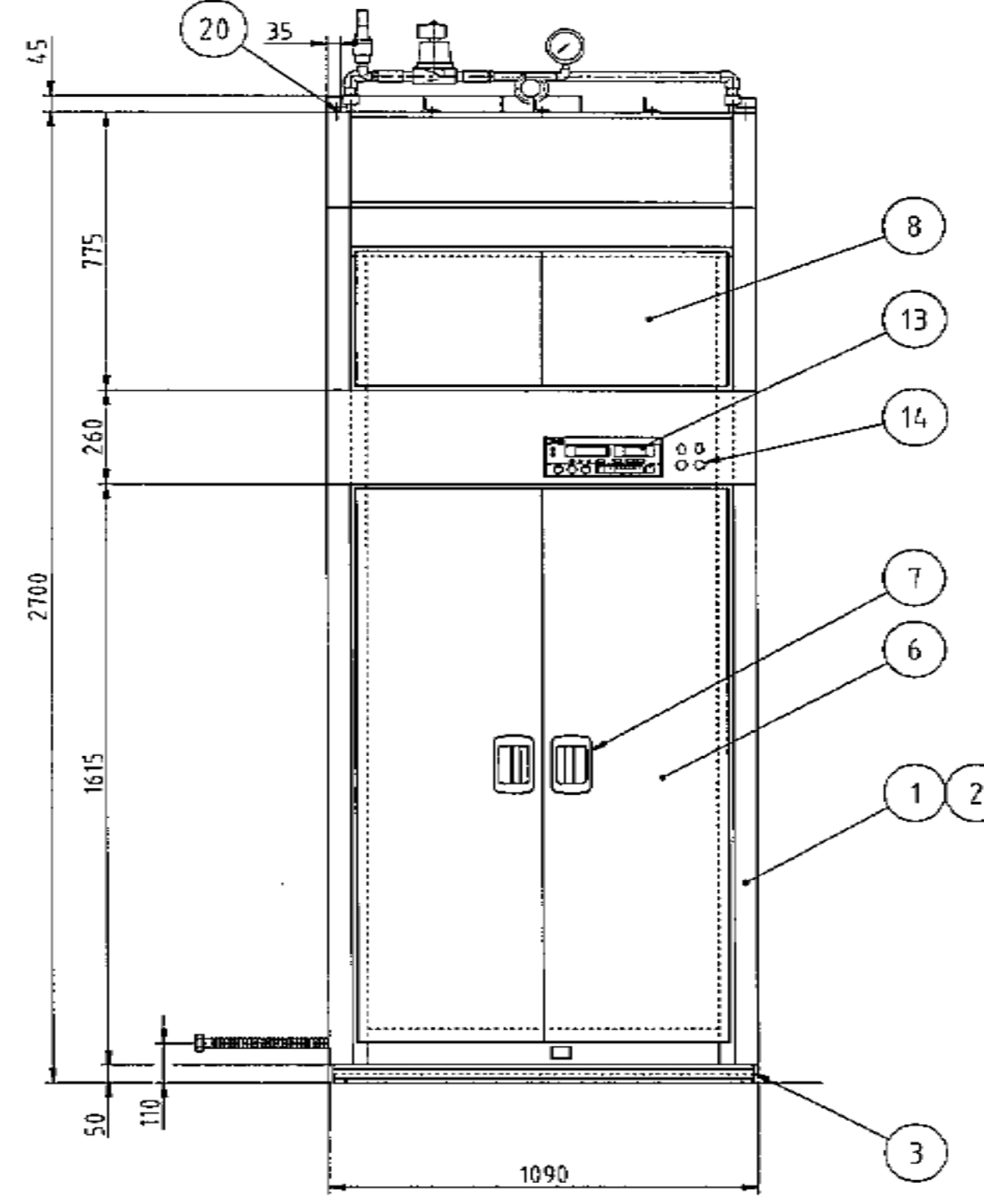
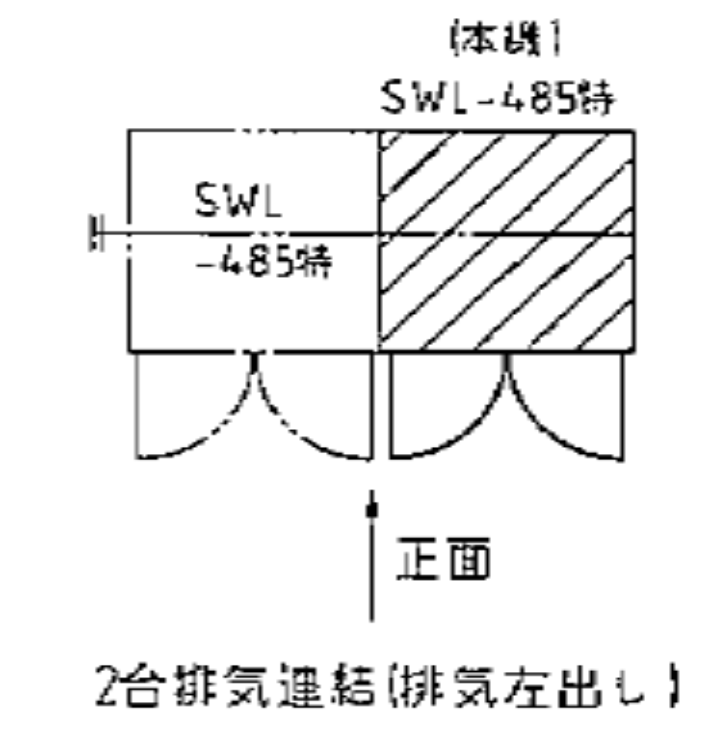
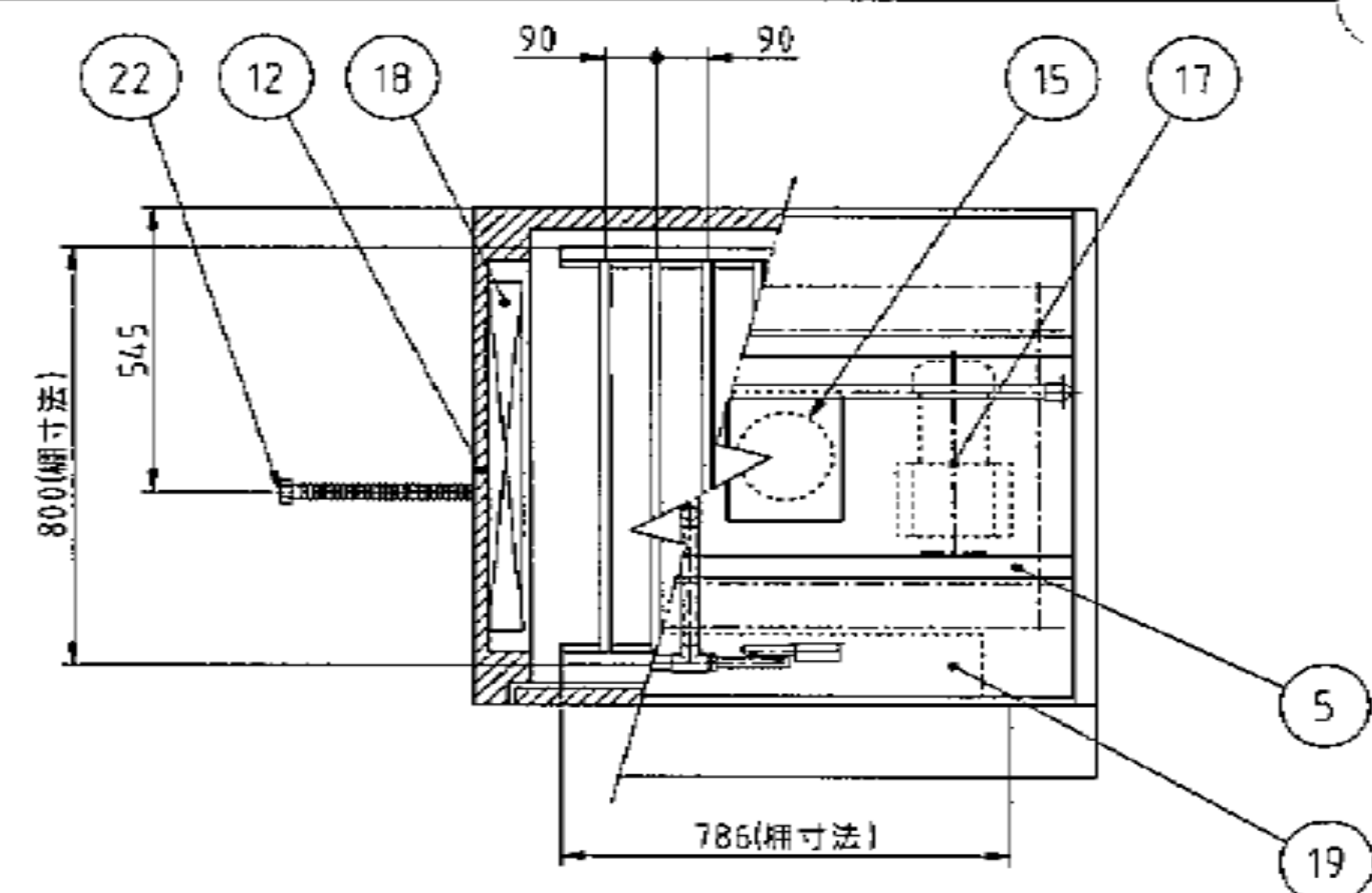
No.	名称	摘要	数量	単位	単価	金額	備考
	直接工事費						
I	棚昇降式蒸気食器消毒保管庫		6.0	台			
II	付帯工事		1.0	式			
	計						
	共通仮設費	養生費共	1.0	式			
	現場管理費		1.0	式			
	一般管理費		1.0	式			
	合計（工事価格）						
	消費税相当額		10.0	%			
	総合計（工事費）						

	品名	仕様	数量	単位	単価	金額	備考
1	棚昇降式蒸気食器消毒保管庫						
	棚昇降式蒸気食器消毒保管庫	1090*950*2700H SWL-485 特 同等品	2.00	台			
	〃	1410*950*2700H SWL-685 特 同等品	4.00	台			
	製品組立施工費		1.00	式			
	搬入据付工事費	運搬費共	1.00	式			
	計						
	改め計						

棚昇降式蒸気食器消毒保管庫更新配置図



記事 * 特記なき高さHは、厨房FLからの高さとする。 * 機器への接続は、バルブ取付後とする。 * 蒸気圧は、露末(接続位置)での圧力とする。 * 天井立下げ配管は、FL+2000バルブ止めとし、機器設置後接続とする。	* 配管は、保温施工すること。 * 二次配管接続は、別途設備工事とする。	* は新設品を示す。	□給水 ▲ガス ⊗スイッチ(単相) ⊕電動機(単相) ○ガスホーススキャン ⊗スイッチ(三相) ⊕電動機(三相) ⊕給水 □給水 ⊕コンセント(単相) ⊕換気機 ⊕排水 ■排気 ⊕コンセント(三相) ⊕換気フード	図面名 蒸気・還元水要望図	工号 24M-CC-002AA-A1C1	縮尺 [A] 1:50	作成日 R.06.01.31
			設計者 〇〇〇	監理者 〇〇〇	担当者 〇〇〇	図面番号 〇〇〇	工種 〇〇〇



No.	品名	数	備考
1	本体化粧	1	SUS430
2	本体骨組	1	SS400 錆止め塗装
3	架台	2	SUS430
4	アジャストボルト	4	SUS304
5	昇降骨組	1	SS400 塗装仕上
6	扉	2	SUS430
7	扉ハンドル	2	ZDC シルバーメタリック焼付塗装
8	非常扉	2	SUS430
9	固定棚	2	SUS430 (1,2段目)
10	昇降棚	4	SUS430 (3~6段目)
11	自動排気ダンパ	1	温度感知型
12	断熱材	1	グラスウール
13	コントロールパネル	1	マイコンサーモ、残時間表示付
14	上昇下降スイッチ	1	押ボタンスイッチ
15	ファンモータ	1	
16	羽根	1	シロッコ型 アルミニウム・アルマイト処理
17	縦昇降用モータ	1	
18	熱交換器	2	銅管
19	制御盤	1	
20	電源接続口	1	
21	給気接続口	1	20A 電磁弁、ストレーナ、圧力計、安全弁付
22	排気接続口	1	25A スチームトラップ付
23	固定金具	2	
24	脚固定金具	4	

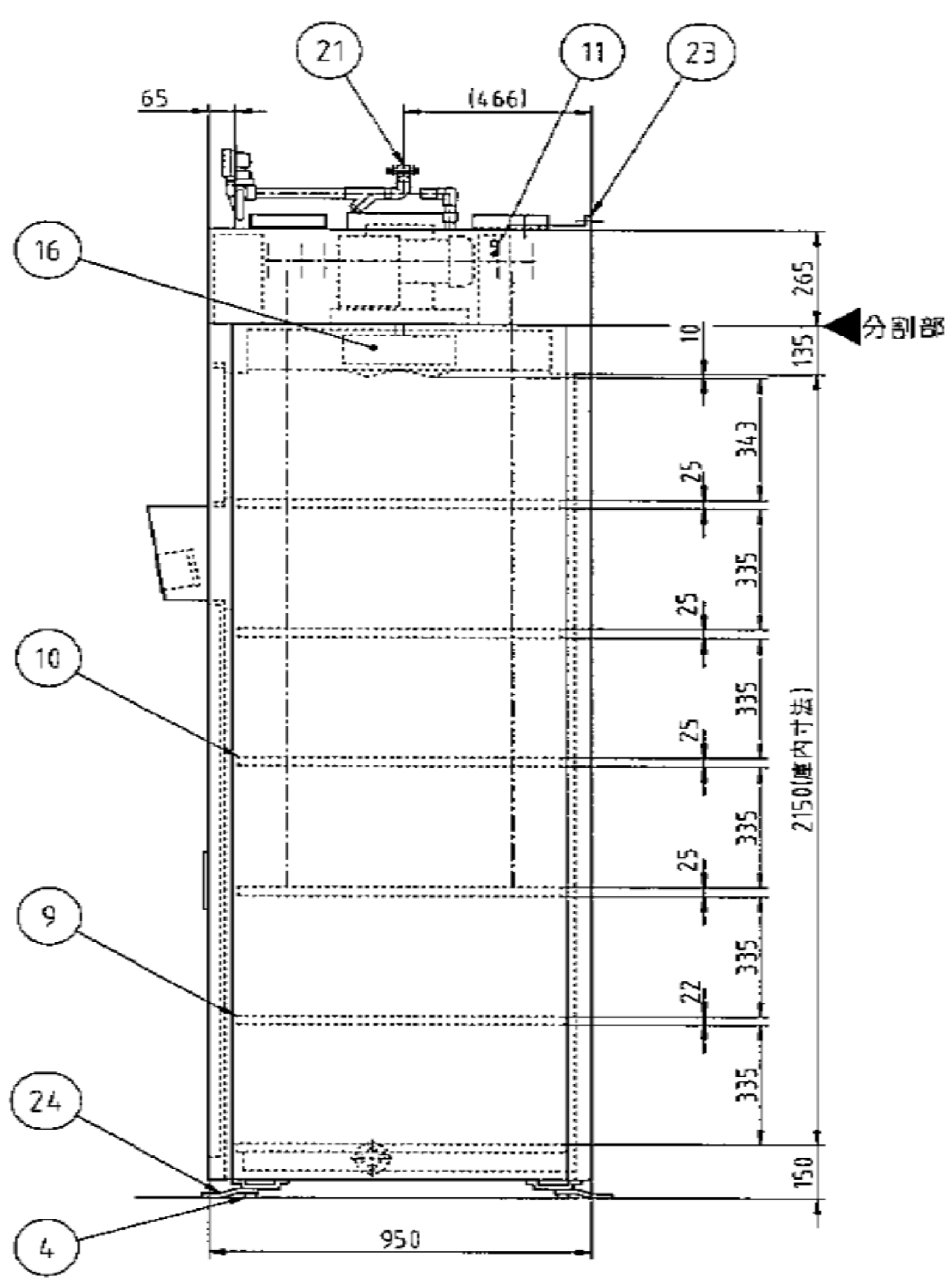
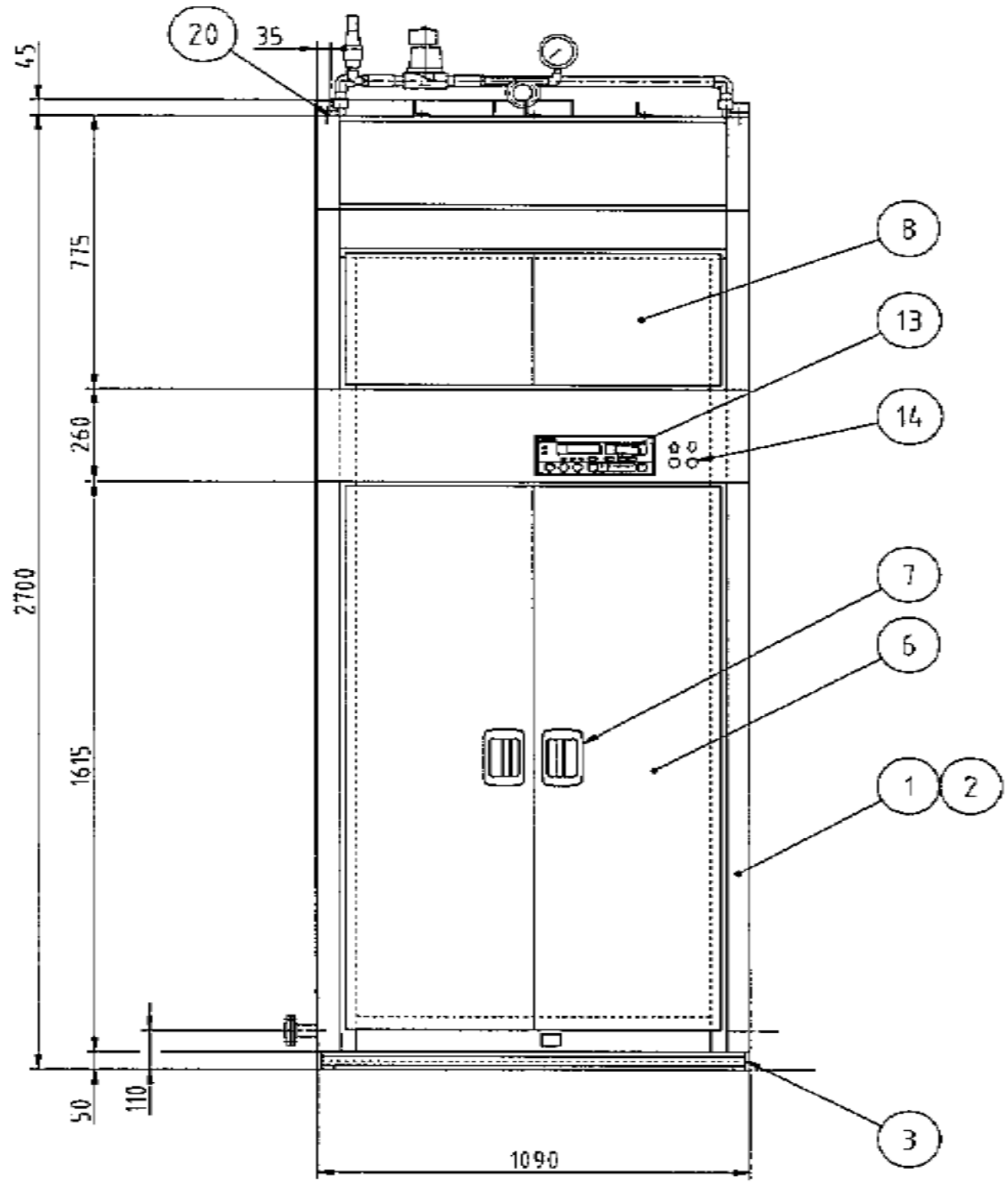
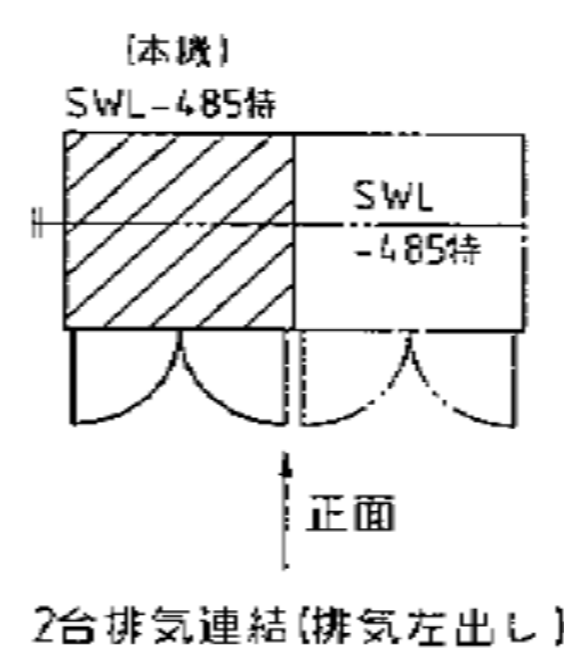
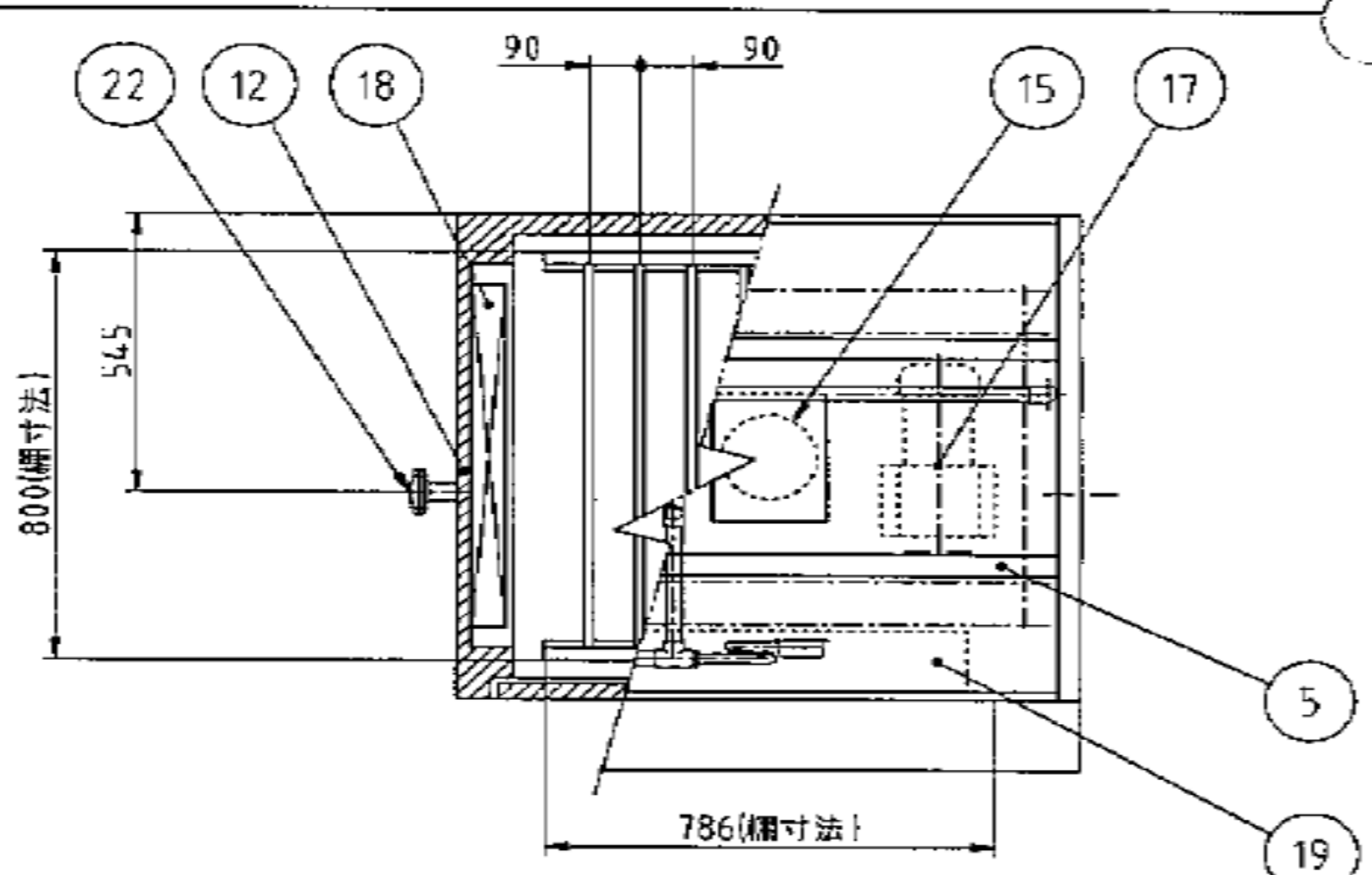
蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	13kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	1.9kW

電流値	10A
ファンモータ	1.5kW
昇降用モータ	0.4kW

本図は片面式を表す 棚耐荷重 100kg/段 以下 台数 台

記 事
製品改良のため、許可無く仕様変更することがあります。
本製品には、かごは含まれておりません。
給気配管圧力計、安全弁付は、特殊対応になります。

検 図	製 図	年 月 日	縮 尺	名 称	製品コード	図 番
		2025/09/29	1:20	棚昇降式蒸気食器消毒保管機	27054-999	TC27054-00001-1-0



No.	品名	数	備考
1	本体化粧	1	SUS430
2	本体骨組	1	SS400 錆止め塗装
3	架台	2	SUS430
4	アジャストボルト	4	SUS304
5	昇降骨組	1	SS400 塗装仕上
6	扉	2	SUS430
7	扉ハンドル	2	ZDC シルバーメタリック焼付塗装
8	非常扉	2	SUS430
9	固定棚	2	SUS430 (1,2段目)
10	昇降棚	4	SUS430 (3~6段目)
11	自動排気ダンパ	1	温度感知型
12	断熱材	1	グラスウール
13	コントロールパネル	1	マイコンサーモ、残時間表示付
14	上昇 下降スイッチ	1	押ボタンスイッチ
15	ファンモータ	1	
16	羽根	1	シロッコ型 アルミニウム・アルマイト処理
17	棚昇降用モータ	1	
18	熱交換器	2	銅管
19	制御盤	1	
20	電源接続口	1	
21	給気接続口	1	20A 電磁弁、ストレーナ、圧力計、安全弁付
22	排気接続口	1	25A スチームトラップ付
23	固定金具	2	
24	脚固定金具	4	

蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	13kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	1.9kW

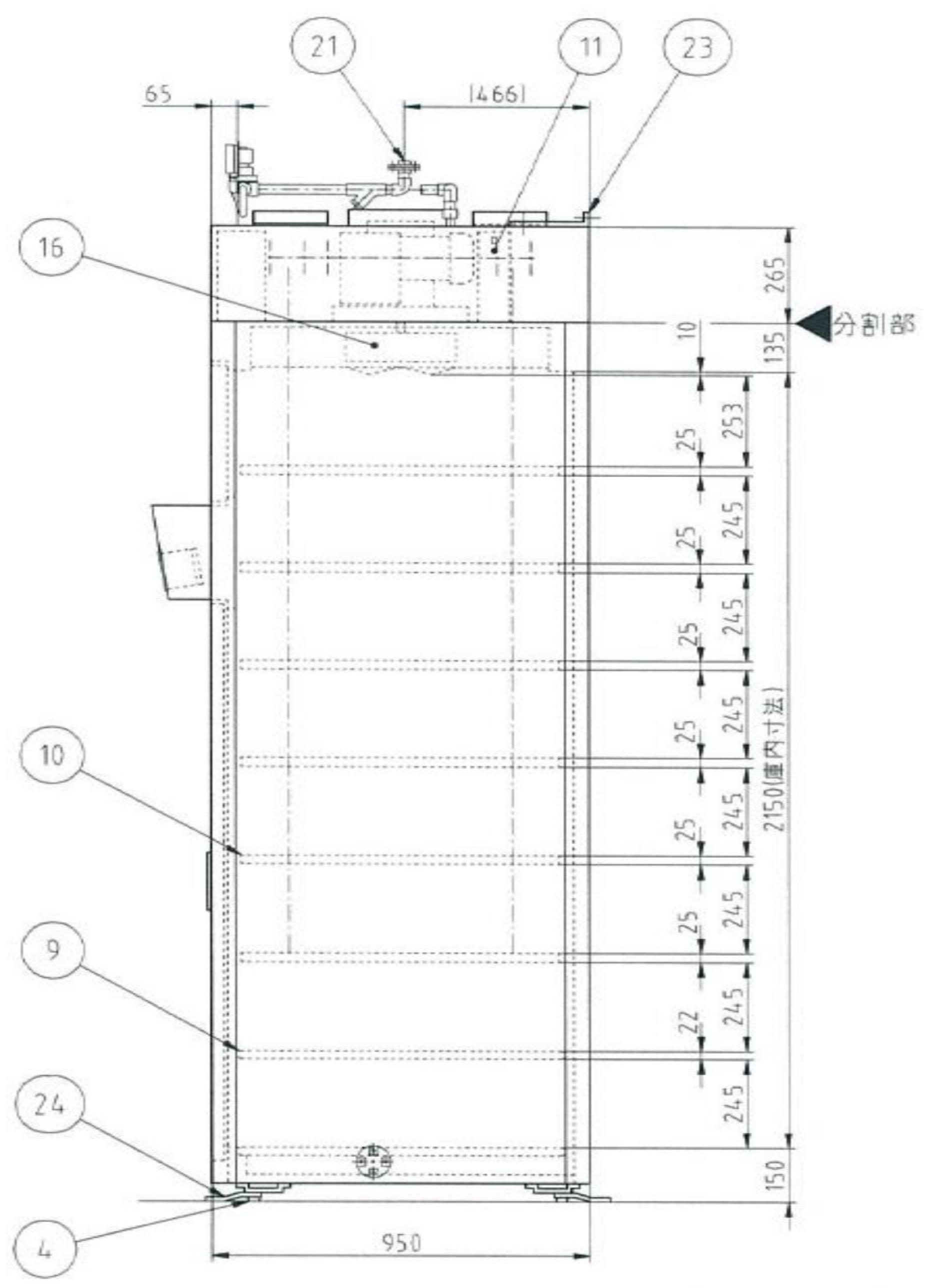
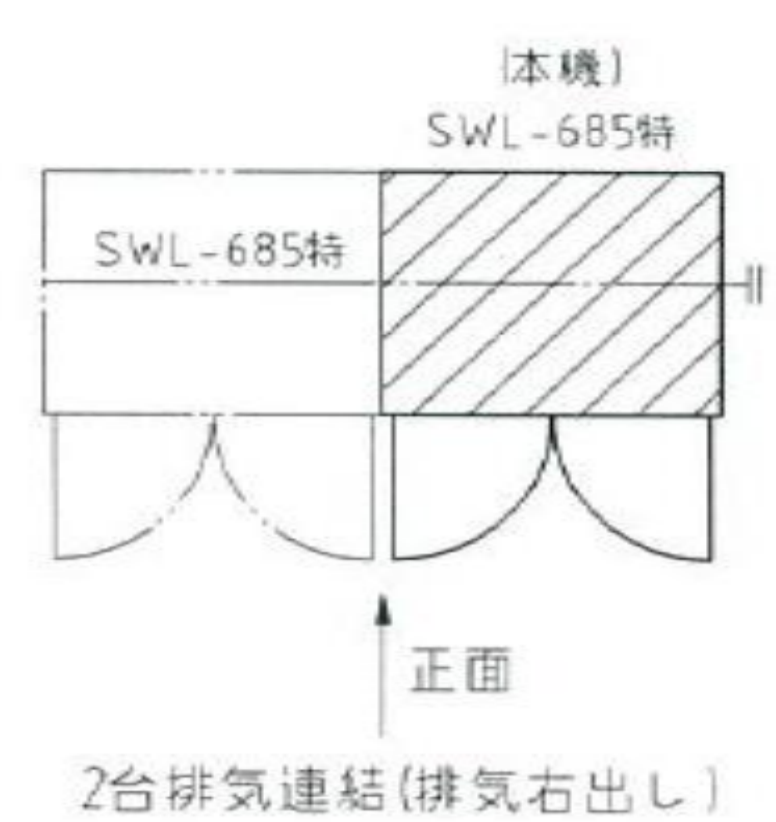
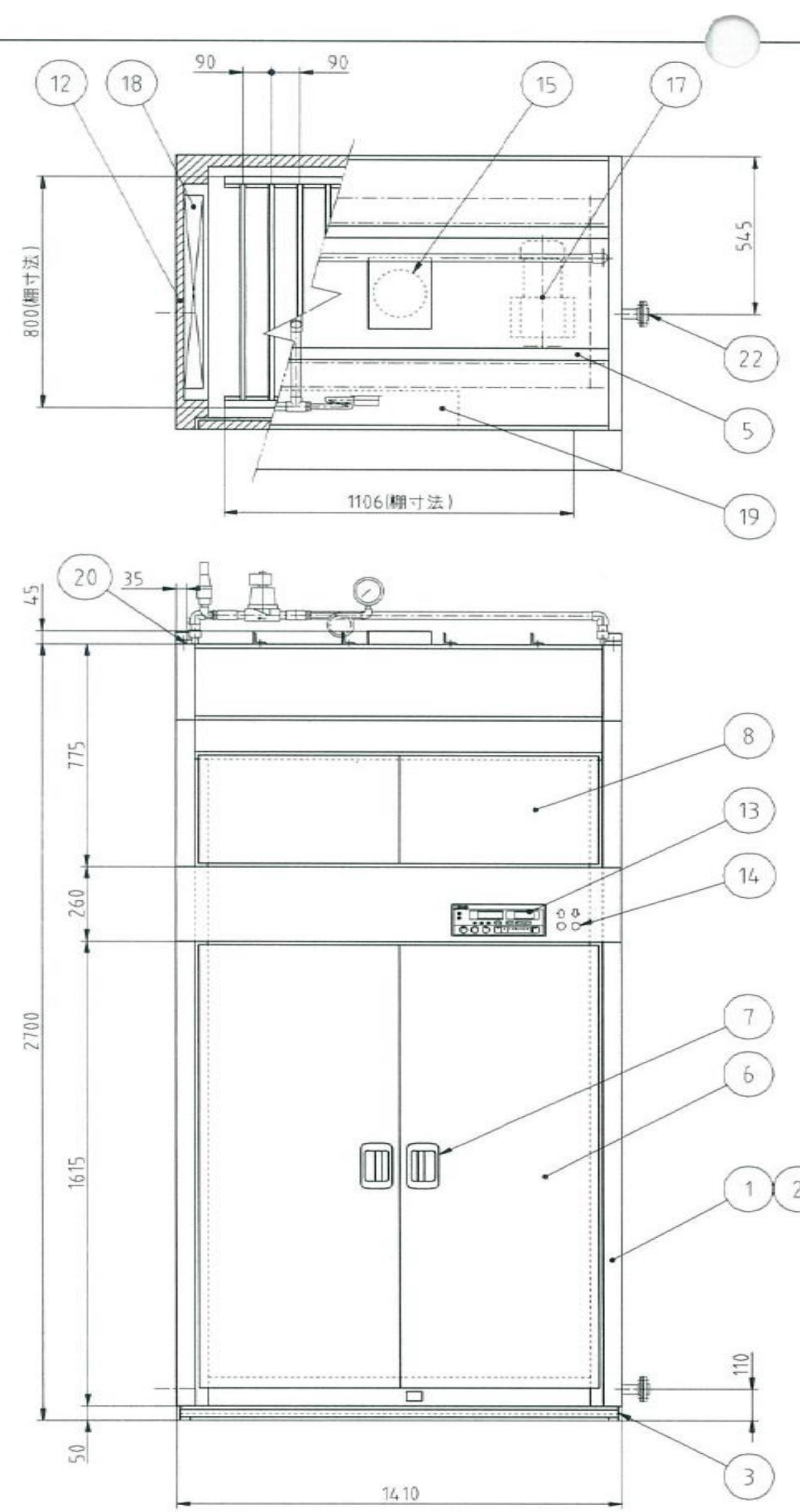
電流値	10A
ファンモータ	1.5kW
昇降用モータ	0.4kW

本図は片面式を表す 棚耐荷重 100kg/段 以下

記 事
製品改良のため、許可無く仕様変更することがあります。
本製品には、かごは含まれておりません。
給気配管圧力計、安全弁付は、特殊対応になります。

概 図	製 図	年 月 日	縮 尺	名 稱	製 品 コード	台 数	台
		2025/09/29	1:20	SWL-485特 棚昇降式蒸気食器消毒保管機	27054-999	1	1
						図 番	TC27054-00002-1-0

No. 図面4/7



No.	品名	数	備考
1	本体化粧	1	SUS430
2	本体骨組	1	SS400 錆止め塗装
3	架台	2	SUS430
4	アジャストボルト	4	SUS304
5	昇降骨組	1	SS400 塗装仕上
6	扉	2	SUS430
7	扉ハンドル	2	ZDC シルバーメタリック焼付塗装
8	非常扉	2	SUS430
9	固定棚	2	SUS430 (1,2段目)
10	昇降棚	6	SUS430 (3~8段目)
11	自動排気ダンパ	1	温度感知型
12	断熱材	1	グラスウール
13	コントロールパネル	1	マイコンサーモ、残時間表示付
14	上昇 下降スイッチ	1	押ボタンスイッチ
15	ファンモータ	1	
16	羽根	1	シロッコ型 アルミニウム・アルマイト処理
17	棚昇降用モータ	1	
18	熱交換器	2	銅管
19	制御盤	1	
20	電源接続口	1	
21	給気接続口	1	20A 電磁弁、ストレーナ、圧力計、安全弁付
22	排気接続口	1	25A スチームトラップ付
23	固定金具	2	
24	脚固定金具	4	

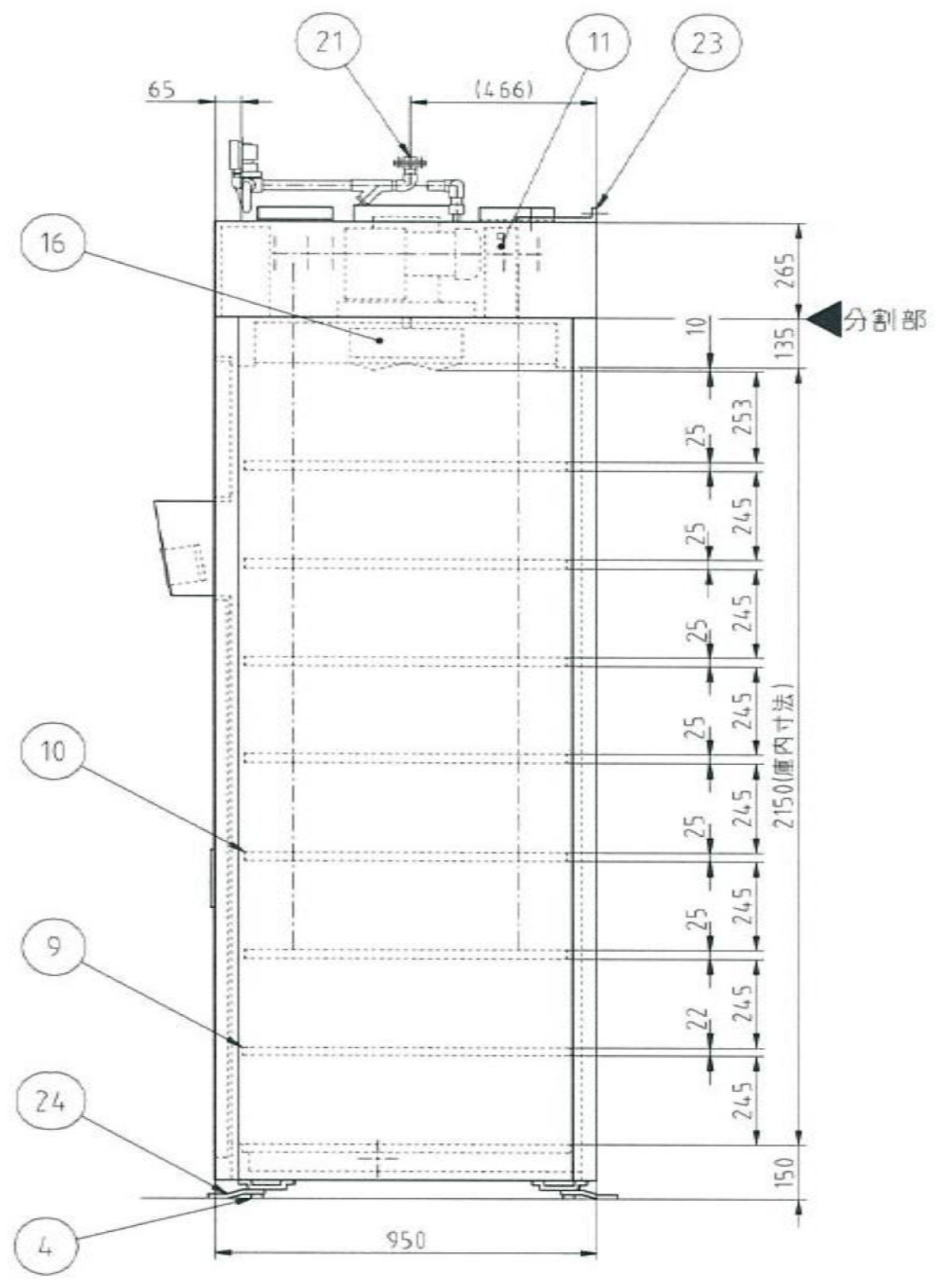
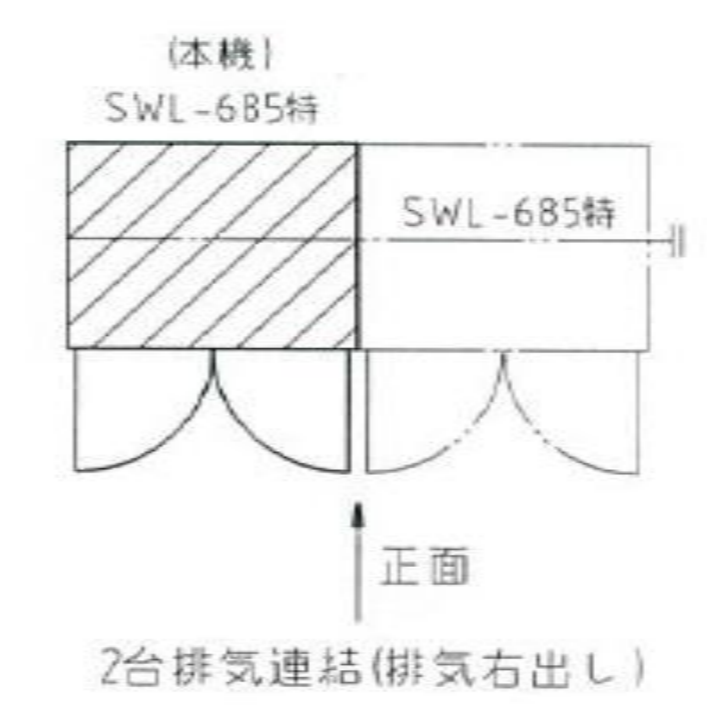
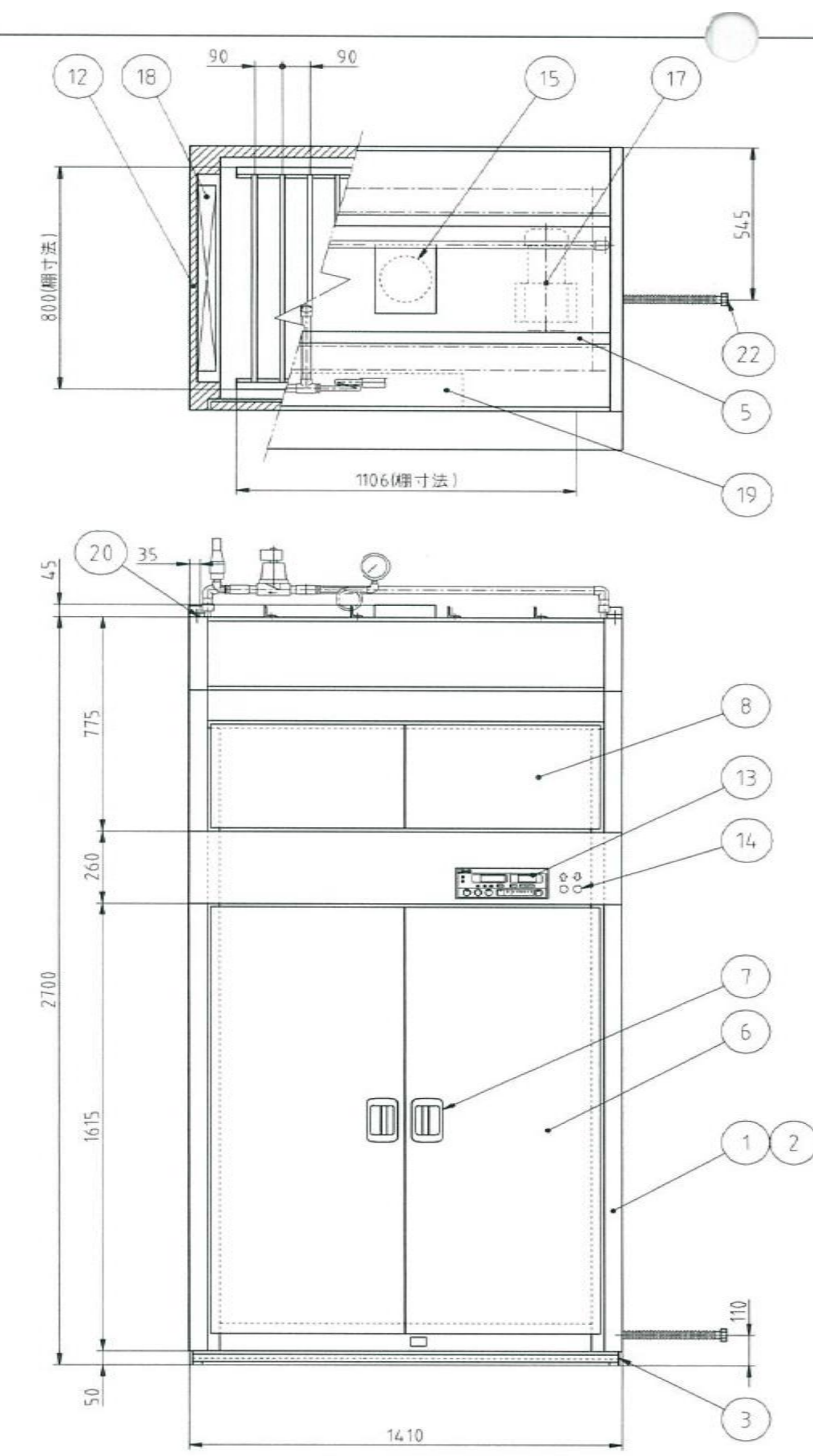
蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	17kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	1.9kW

電流値	10A
ファンモータ	1.5kW
昇降用モータ	0.4kW
かご収容数	48コ(別途) AIHO製 中かご 390X360X200(mm)

記 事
 製品改良のため、許可無く仕様変更することがあります。
 本製品には、かごは含まれておりません。
 給気配管圧力計、安全弁付は、特殊対応になります。

検 図	製 図	年 月 日	縮 尺	名 称	製品コード	台 数	台
		2025/09/29	1:20	SWL-685特 棚昇降式蒸気食器消毒保管機	27064-999		
						台 数	台
						図 番	TC27064-00003-1-0

No. 図面5/7



No.	品名	数	備考
1	本体化粧	1	SUS430
2	本体骨組	1	SS400 錆止め塗装
3	架台	2	SUS430
4	アジャストボルト	4	SUS304
5	昇降骨組	1	SS400 塗装仕上
6	扉	2	SUS430
7	扉ハンドル	2	ZDC シルバーメタリック焼付塗装
8	非常扉	2	SUS430
9	固定棚	2	SUS430 (1,2段目)
10	昇降棚	6	SUS430 (3~8段目)
11	自動排気ダンパ	1	温度感知型
12	断熱材	1	グラスウール
13	コントロールパネル	1	マイコンサーモ、残時間表示付
14	上昇下降スイッチ	1	押ボタンスイッチ
15	ファンモータ	1	
16	羽根	1	シロッコ型 アルミニウム・アルマイト処理
17	棚昇降用モータ	1	
18	熱交換器	2	銅管
19	制御盤	1	
20	電源接続口	1	
21	給気接続口	1	20A 電磁弁、ストレーナ、圧力計、安全弁付
22	排気接続口	1	25A スチームトラップ付
23	固定金具	2	
24	脚固定金具	4	

蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	17kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	19kW

電流値	10A
ファンモータ	15kW
昇降用モータ	0.4kW
かご収容数	48コ(別途) AIHO製 中かご 390X360X200(mm)

本図は片面式を表す 棚耐荷重 100kg/段 以下 台数 台

記事
製品改良のため、許可無く仕様変更することがあります。
本製品には、かごは含まれておりません。
給気配管圧力計、安全弁付は、特殊対応になります。

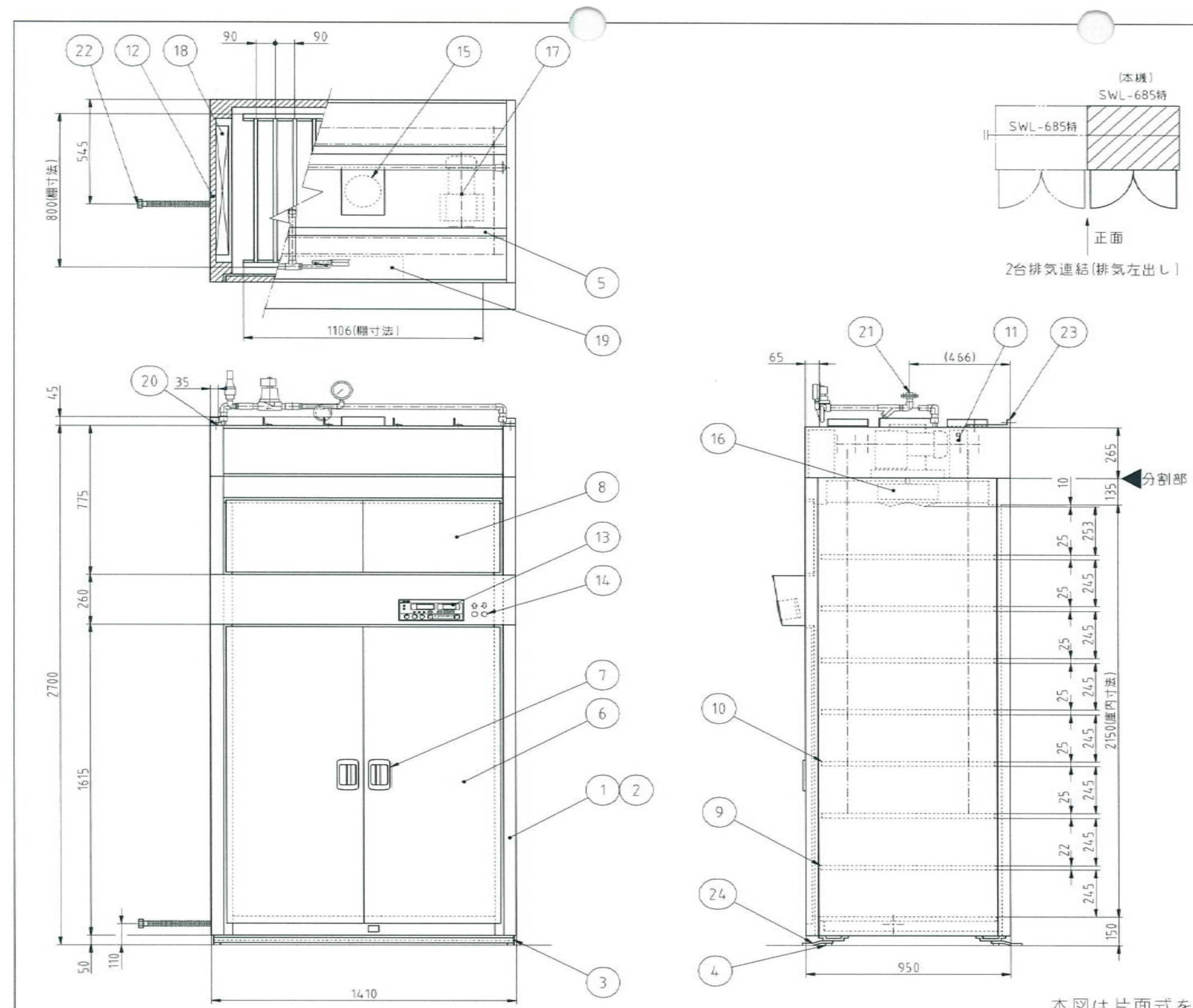
検図	製図	年月日	縮尺	名称	製品コード	台数	台
		2025/09/29	1:20	棚昇降式蒸気食器消毒保管機	27064-999		TC27064-00004-1-0

No. 図面6/7

No.	品名	数	備考
1	本体化粧	1	SUS430
2	本体骨組	1	SS400 錆止め塗装
3	架台	2	SUS430
4	アジャストボルト	4	SUS304
5	昇降骨組	1	SS400 塗装仕上
6	扉	2	SUS430
7	扉ハンドル	2	ZDC シルバーメタリック焼付塗装
8	非常扉	2	SUS430
9	固定棚	2	SUS430 (1,2段目)
10	昇降棚	6	SUS430 (3~8段目)
11	自動排気ダンパ	1	温度感知型
12	断熱材	1	グラスウール
13	コントロールパネル	1	マイコンサーモ、残時間表示付
14	上昇下降スイッチ	1	押ボタンスイッチ
15	ファンモータ	1	
16	羽根	1	シロッコ型 アルミニウム・アルマイト処理
17	棚昇降用モータ	1	
18	熱交換器	2	銅管
19	制御盤	1	
20	電源接続口	1	
21	給気接続口	1	20A 電磁弁、ストレーナ、圧力計、安全弁付
22	排気接続口	1	25A スチームトラップ付
23	固定金具	2	
24	脚固定金具	4	

蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	17kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	1.9kW

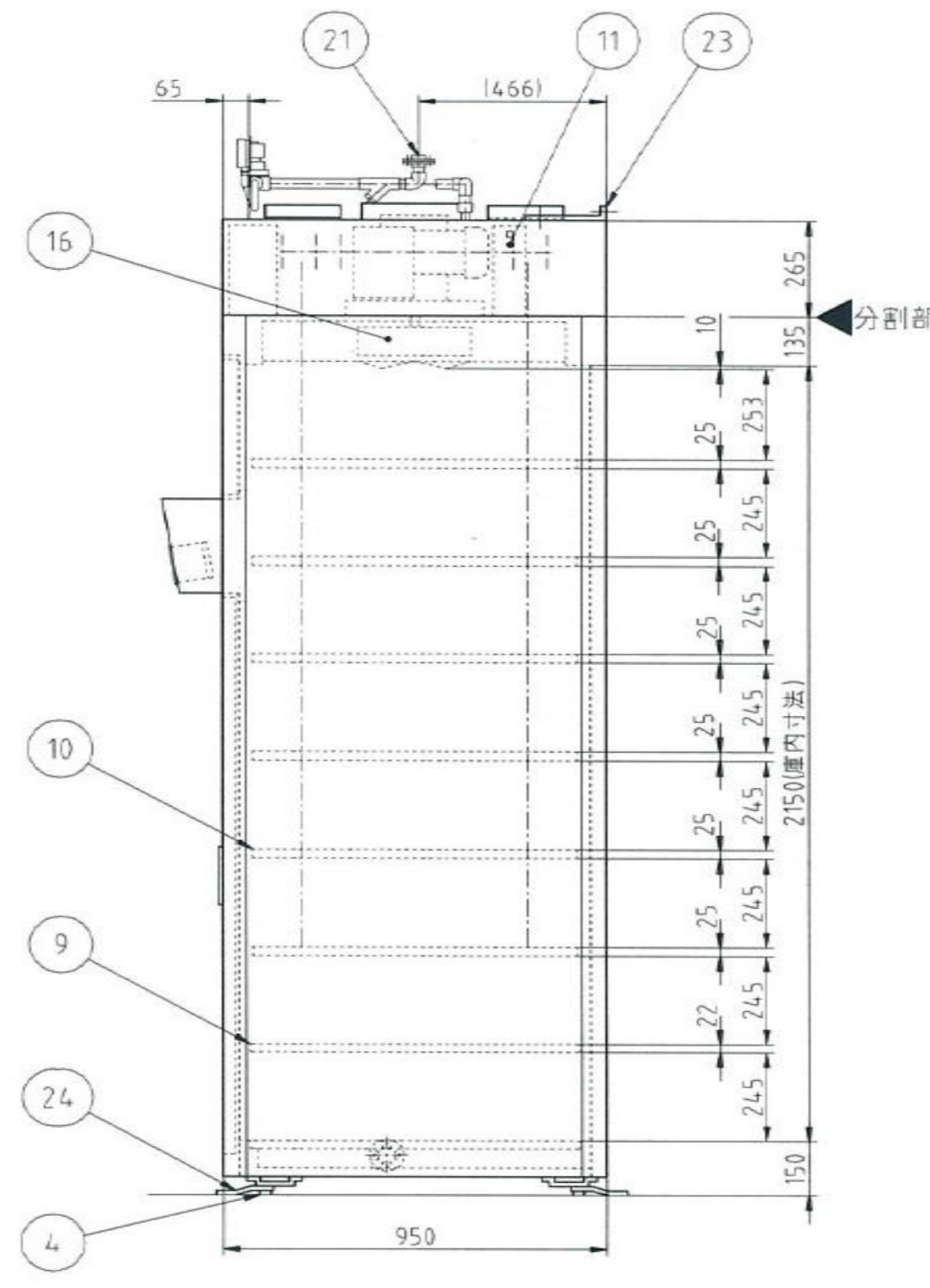
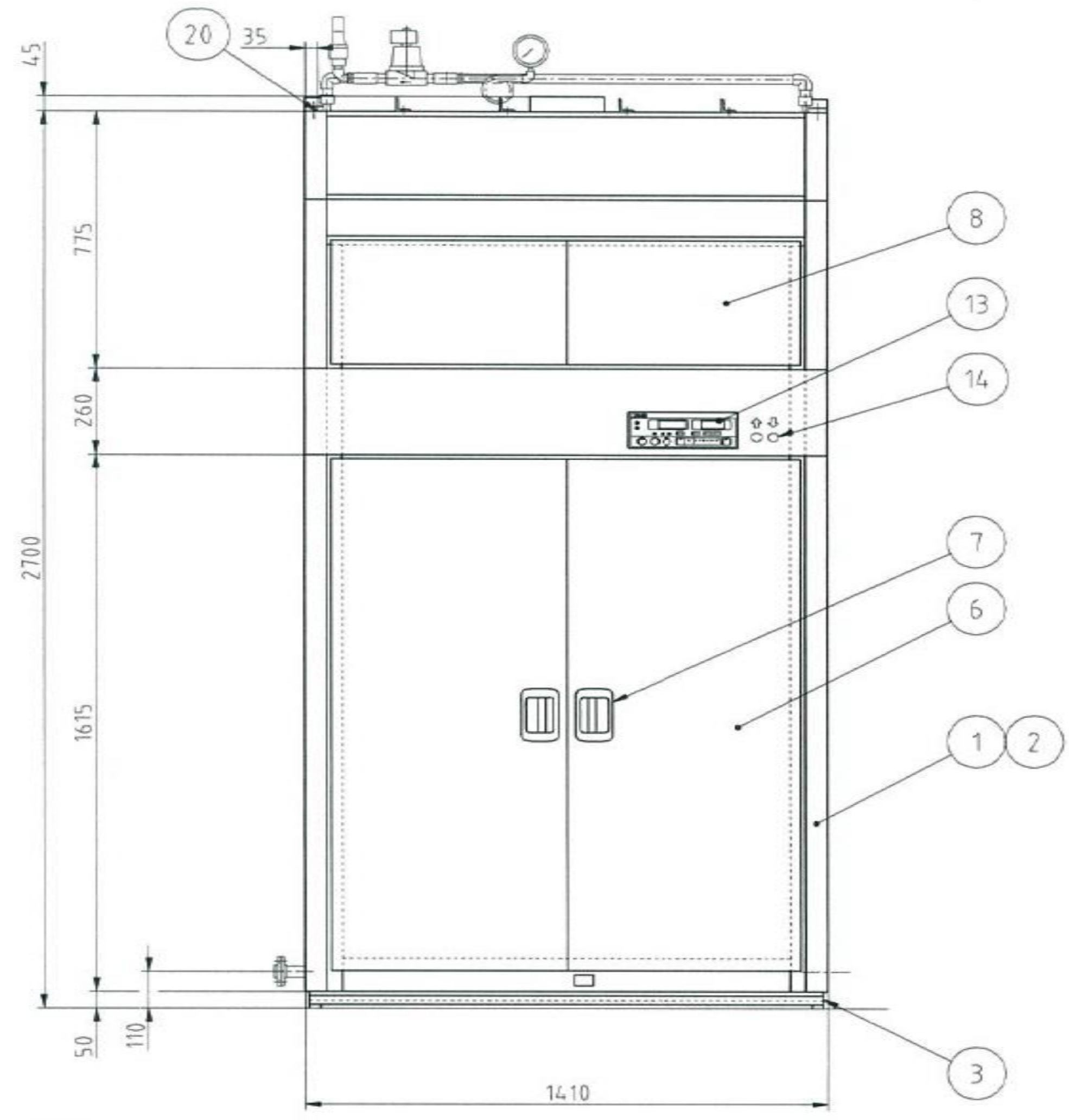
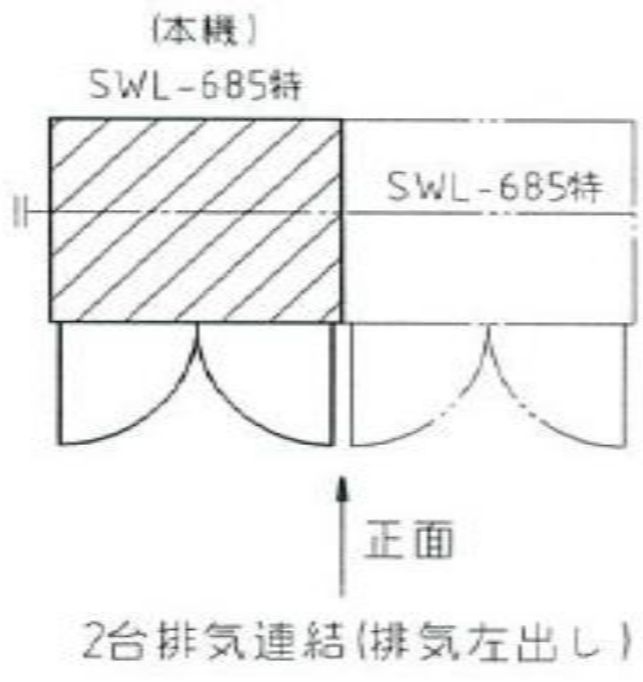
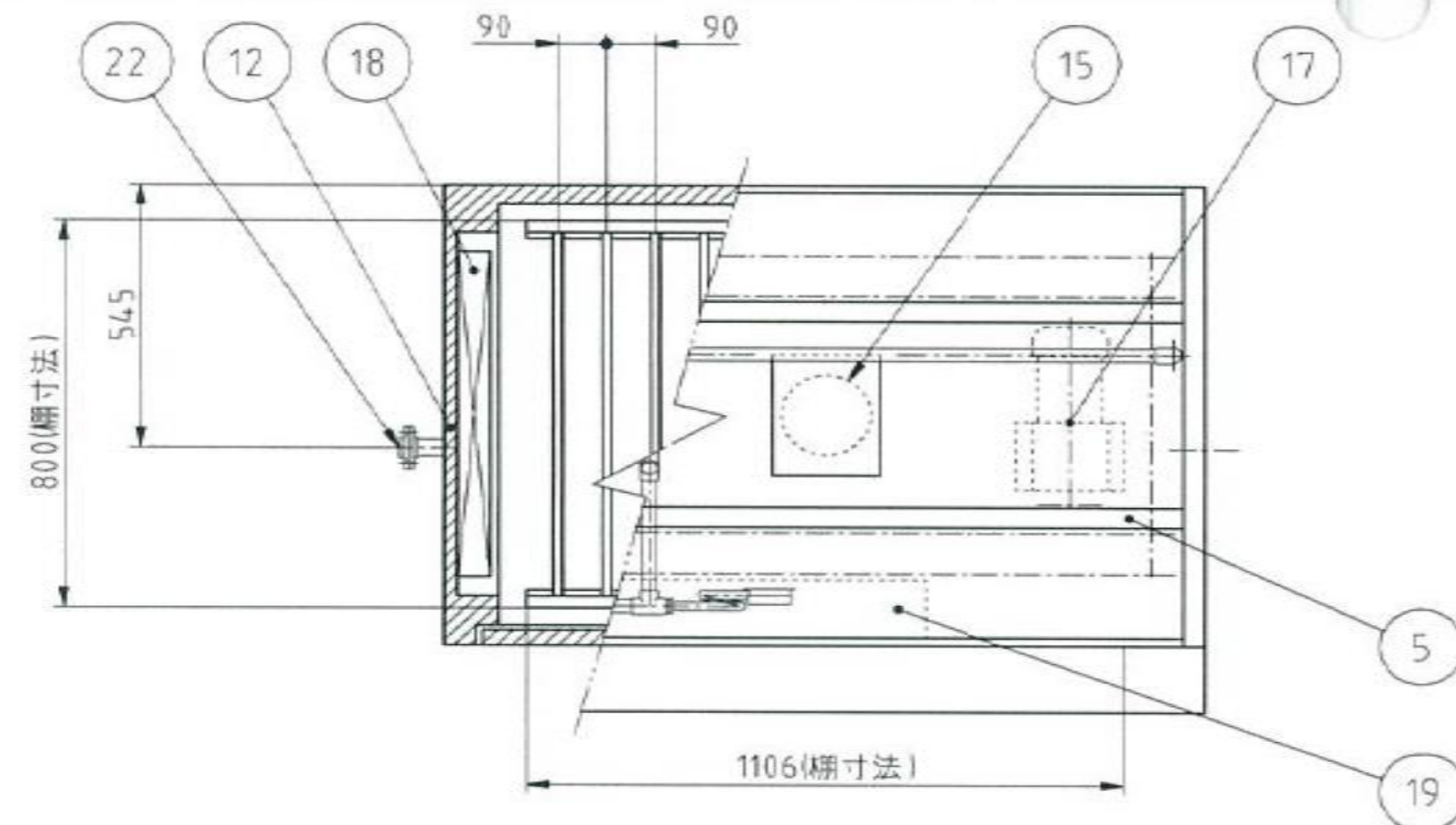
電流値	10A
ファンモータ	1.5kW
昇降用モータ	0.4kW
かご収容数	48コ (別途) AIHO製 中かご 390X360X200(mm)



本図は片面式を表す 棚耐荷重 100kg/段 以下 台数 台

記 事
製品改良のため、許可無く仕様変更することがあります。
本製品には、かごは含まれておりません。
給気配管圧力計、安全弁付は、特殊対応になります。

校 図	製 図	年 月 日	縮 尺	名 称	製品コード	台 数	台
		2025/09/29	1/20	棚昇降式蒸気食器消毒保管機	27064-999		
				SWL-685特			TC27064-00005-1-0



No.	品名	数	備考
1	本体化粧	1	SUS430
2	本体骨組	1	SS400 錆止め塗装
3	架台	2	SUS430
4	アジャストボルト	4	SUS304
5	昇降骨組	1	SS400 塗装仕上
6	扉	2	SUS430
7	扉ハンドル	2	ZDC シルバーメタリック焼付塗装
8	非常扉	2	SUS430
9	固定棚	2	SUS430 (1,2段目)
10	昇降棚	6	SUS430 (3~8段目)
11	自動排気ダンパ	1	温度感知型
12	断熱材	1	グラスウール
13	コントロールパネル	1	マイコンサーモ、残時間表示付
14	上昇下降スイッチ	1	押ボタンスイッチ
15	ファンモータ	1	
16	羽根	1	シロッコ型 アルミニウム・アルマイト処理
17	棚昇降用モータ	1	
18	熱交換器	2	銅管
19	制御盤	1	
20	電源接続口	1	
21	給気接続口	1	20A 電磁弁、ストレーナ、圧力計、安全弁付
22	排気接続口	1	25A スチームトラップ付
23	固定金具	2	
24	脚固定金具	4	

蒸気圧	0.2MPa
蒸気消費量	17kg/h
電源	三相 200V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	1.9kW

電流値	10A
ファンモータ	1.5kW
昇降用モータ	0.4kW
かご収容数	48コ(別途) AIHO製 中かご 390X360X200(mm)

記 事
 製品改良のため、許可無く仕様変更することがあります。
 本製品には、かごは含まれておりません。
 給気配管圧力計、安全弁付は、特殊対応になります。

検 図	製 図	年 月 日	縮 尺	名 称	製品コード	台 数	台
		2025/09/29	1:20	棚昇降式蒸気食器消毒保管機	27064-999		